



Automotive

Schleiflösungen für die Fahrzeugreparatur



Karosserie

1

**Schleifprozess für die
Karosseriereparatur**

ab Seite 12

Lack

2

**Schleifprozess vor
dem Füllerauftrag**

ab Seite 18

3

**Schleifprozess nach
dem Füllerauftrag**

ab Seite 22

4

Spot Repair

ab Seite 26

reparatur



Finish

5

Schleifprozess für die Lacknachbearbeitung

Staubabschluss
Lackläufer
Orangenhaut

Seite 32

Seite 34

Seite 36

6

Polierprozess für eine brillante Oberfläche

ab Seite 40

Perfekte Oberfläche

- Effizient und schnell
- Höchste Qualität
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Sicherer Arbeitsprozess
- Sparsam und wirtschaftlich



siapro-Lösung

1958 siapro –
für dich, den PRO.

ab Seite 48

sia Abrasives



sia Abrasives – Ihr Schleifmittel-Spezialist

Unsere Leidenschaft gilt professionellen Schleiflösungen für Industrie und Handwerk.

Mit klar definierten Schleifprozessen für jeden Werkstoff, jeden Schleifeinsatz und jede Schleifanwendung finden wir immer den richtigen Weg zur perfekten Oberfläche.

Als einer der weltweit grössten Hersteller von hochwertigen Schleifprodukten entwickeln und produzieren wir Schleifmittel in den unterschiedlichsten Formen, Dimensionen und Spezifikationen.

Unser Anspruch ist Ihre Lösung für **perfekte Oberflächen**





Lösungen für Profis

Effizient und wirtschaftlich

- Schleiflösungen von sia Abrasives kommen industrieübergreifend erfolgreich zum Einsatz.
- Gesamtheitliche Analysen der Schleifprozesse erzielen schnelle und kostensparende Anwendungen.
- Die Produktivität Ihres Arbeitsprozesses ist unser höchstes Ziel.



Kompetenter Partner

Technisch versiert und erfahren

- Von Profis für Profis die beste Beratung für Ihren Schleiferfolg.
- Unsere technisch erfahrenen Fachberater finden die für Sie passende Schleiflösung.
- Lokal für Sie da. Weltweit in über 80 Ländern vor Ort.



Topqualität

Innovativer Technologieführer

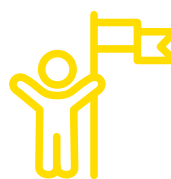
- Topmoderne Herstellverfahren und Technologien garantieren höchste Qualität.
- Ultraschallüberwachte Prozesse sichern das konstant hohe Qualitätsniveau.
- Standardisierte Testverfahren garantieren beste Produktsicherheit.



Perfekte Oberflächen

Finish by sia Abrasives

- Perfekte Oberflächen bieten Schutz, Design, Ästhetik oder Funktionalität.
- Wir unterstützen Sie, das Beste aus jeder Oberfläche herauszuholen.
- Ihre Vorgabe ist unser Ziel.



Erfahrener Spezialist

Routiniert und erprobt

- Schleifmittel, unsere Kernkompetenz.
- Wir verfügen über ein vollständiges Sortiment für jeden Schleifjob.
- Wir sind Hersteller mit über 140 Jahren Erfahrung!



**Mehr
erfahren**

Industrie- kompetenz

Als weltweit führender Hersteller von hochwertigen Schleifmitteln mit mehr als 140 Jahren Erfahrung und innovativer Entwicklung kennen wir die Prozessschritte unserer Kunden genau und bieten für jedes Material die richtige Schleiflösung.

sia Abrasives – Perfekte Schleiflösungen

Stark verkürzte Prozesse mit brillanter Oberflächenqualität

Die richtige Bearbeitung von Karosserieteilen erfordert klar definierte Produkte und Prozesse, abgestimmt auf das verwendete Lackmaterial. Unser Ziel ist es, das Leben der Anwender einfacher zu gestalten und schneller ein Top Finish zu erreichen.

Fahrzeugreparatur (ART)



Bearbeitung und Instandsetzung von Karosserie, Lack und Finish (Automotive Refinishing Trade)

OEM



Fahrzeughersteller der Automobilindustrie (Original Equipment Manufacturer)

TIER-Lieferanten



Systemzulieferer aller Teile der Automobilindustrie (Zulieferer des Fahrzeugherstellers)



**Mehr
erfahren**

Unsere Lösungen



Verbessern Sie Ihren Schleifprozess

Optimieren Sie die Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Die anspruchsvolle Oberflächenbearbeitung von Seitenteilen, Abdeckungen, Fronten und Regalen erfordert Erfahrung, die richtige Technik und ein aufeinander abgestimmtes System an Schleifmitteln.

Wir unterstützen Sie:

- Oberflächenqualitäten konstant zu erzielen
- Herstellprozesse zu beschleunigen
- Schleifprodukte optimal einzusetzen
- Oberflächengüten zu perfektionieren
- Maschinenstillstandzeiten zu minimieren

sia-abrasives.com



Folgen Sie uns





Produktsuche
Automotive

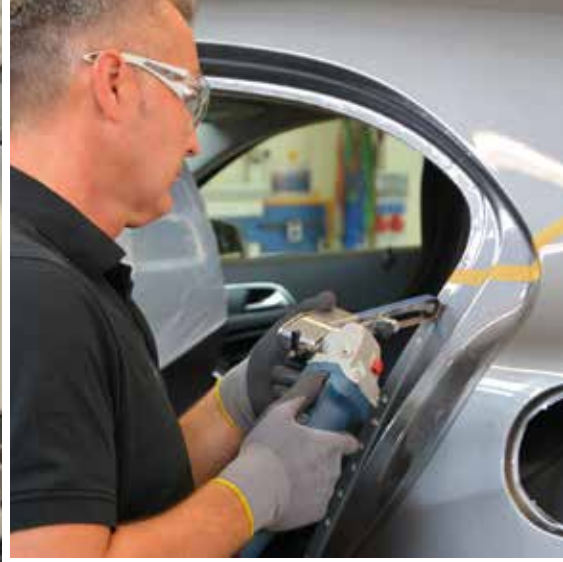
	Seite	Werkstoffe									Anwendungsschritte							Einsatz	
		Farben	Füller	Gelcoats	Grundierungen	Kunststoffe	Lacke	Metalle	Spachtel	Verbundwerkstoffe	Abschleifen	Ausschleifen	Spachtelschliff	Füllerschliff	Mattieren	Polieren	Trennen	Nass-/Feuchtschliff	Trockenschliff
1713 siawat	59	•	•		•	•	•		•		•	•			•			•	
1913 siawat	59	•	•		•		•		•		•	•			•			•	
1944 siaone	60	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•					•
1948 siaflex	60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•
1950 siaspeed	61	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•					•
1950 siaspeed Feinstkorn	61	•		•		•	•							•					•
1958 siapro	62	•	•		•	•	•		•		•	•	•	•					•
2511 siabite	62	•						•											•
2824 siaflap siafix	63	•			•			•											•
4560 siabite	63	•		•	•			•											•
4570 siabite X	64	•		•	•			•											•
4961 sialoX	64	•		•	•			•											•
6120 siafleece speed	65	•	•	•	•	•	•	•		•			•	•				•	•
6300 siastrip	65	•		•	•			•											•
7240 siacarat	66					•	•							•					•
7241 siacarbon	66				•	•	•	•				•							•
7500 sianet CER	67	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						•
7900 sianet	67	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						•
7940 siaair	68	•		•		•	•							•					•
7979 siasponge flat	68	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	•					•
7983 siasponge flex	69	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	•					•
8913 siacut	69							•								•			•
siachrome-Poliersystem	70	•		•			•								•				•



Konfektionsformen					Unterlagen								Typ					Körnungen
Rollen	Bogen	Streifen	Scheiben	Schmalbänder	Papier	Gewebe	Fiber	Netz	Gewirke mit Schaumstoffunterlage	Folie	Vlies-Schleifmittel	Schaumstoff-Schleifmittel	siasoft	siafast	plain	selbstklebend	siafix	
•	•		•	•	•									•	•			Erhältlich in:
	•	•	•	•	•									•	•	•		80-2500
			•		•									•				60-2500
•	•		•		•								•	•				40; 60-240; 320; 400-500
•		•	•		•					•			•	•				bis 40; 60-800
•		•	•		•					•			•	•				40; 60-600
•		•	•		•					•			•	•				800-1500
•			•	•	•	•								•				100-1000
			•	•		•											•	36; 50-120
			•			•											•	40; 60-80
			•			•	•											36; 50-120
			•			•												36; 60-80; 120
			•			•												24; 36; 60; 80; 120
•		•	•								•							coarse – microfine
			•								•						•	extra coarse
			•				•	•				•		•				500; 1000; 2000; 3000
			•				•	•				•		•				80; 120; 180; 240; 320; 500
•			•				•							•				80-240; 320; 400
•		•	•				•							•				80-240; 320; 400
		•	•				•	•						•				240; 360; 500-1000; 1500-2000; 3000-4000
		•	•							•				•				medium; fine; super/ultra/microfine
		•	•							•				•				medium; fine; super/ultra/microfine
																		30-60
																		Cut; Finish; Pearl; Magic; Platinum

Karosserie





1

Schleifprozess für die Karosseriereparatur

Systemlösung Schleifprozess für die Karosseriereparatur



1 Karosserieteil trennen



Maschinenschliff

★★★★☆ 8913 siacut X-LOCK

- Beschädigte Teile gemäß Herstellervorschrift austrennen
- Scheiben und Anbauteile gegen Funkenflug schützen

2 Schweißpunkte öffnen



Maschinenschliff

Korn 36

★★★★★ 2511 siabite

- Schweißpunkte mit Bohrmaschine aufbohren
- Schweißpunkte an schwer zugänglichen Stellen mit Zungenschleifer öffnen

Karosserieteil entfernen

6 Neuteil vorbereiten



Maschinenschliff

Korn 60

★★★★★ 6300 siastrip siafix
★★★★☆ 2511 siabite siafix
★★★★☆ 2824 siaflap siafix

- Neuteil an den zu verbindenden Schweissstellen blankschleifen
- **Tipp:** Beste Schweissverbindungen werden durch blanke, feine und homogene Oberflächen erreicht

7

Neuteil einbauen

8 Schweißnähte planschleifen



Maschinenschliff

Korn 36

Planschleifen

★★★★★ 4570 siabite X
★★★★☆ 4560 siabite X-LOCK
★★★★☆ 4961 sialoX

Reinigen

★★★★★ 6300 siastrip X-LOCK

Expertentipp:

Setzen Sie niemals das gleiche Schleifmittel auf verschiedenen metallischen Untergründen ein (z. B. Stahl/Aluminium > Kontaktkorrosion)



Expertentipp:

Das neue Wechselsystem ermöglicht den einfachen und mühelosen Austausch des Winkelschleifer-Zubehörs mit nur einem Klick

Das X-LOCK Lochbild unsererer Scheiben ermöglicht ihre Rückwärtskompatibilität, wodurch sie auch auf Standard-Winkelschleifer montierbar sind

XLOCK





4 Überstände planschleifen



Maschinenschliff

Korn 36

- ★★★★★ 4570 siabite X
- ★★★★☆ 4560 siabite X-LOCK
- ★★★☆☆ 4961 sialoX



- ★★★★★ 2511 siabite siafix

- Überstände an den zu verbindenden Stellen planschleifen
- **Tipp:** Reduzierte Drehzahl verhindert Kantendurchschliffe

9 Ecken & Kanten nachbearbeiten



Maschinenschliff

Korn 36

Planschleifen

- ★★★★★ 2511 siabite siafix

Reinigen

- ★★★★★ 6300 siastrip siafix
- ★★★★☆ 2824 siaflap siafix
- ★★★☆☆ 6924 siamet siafix

- Schweißnähte mit Mini-Winkelschleifer planschleifen
- Drehzahl von 12000-18000 U/min ermöglicht einen kontrollierten Einsatz

Die clevere Systemlösung für eine perfekte Oberfläche



5 Entlacken & Reinigen



Maschinenschliff

Korn 60

- ★★★★★ 6300 siastrip
- ★★★★☆ 4570 siabite X
- ★★★☆☆ 4560 siabite X-LOCK



- ★★★★★ 6300 siastrip siafix
- ★★★★☆ 2824 siaflap siafix
- ★★★☆☆ 6924 siamet siafix

- Klebereste an den zu verbindenden Stellen entfernen
- **Tipp:** Beste Reinigung ohne Materialabtrag erfolgt durch Einsatz von siastrip

10 Reparaturfläche ausschleifen



Maschinenschliff

Korn 80

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Schleifteller: hart/weich
Hub: 5-7 mm

- Flächen auf Beschädigung prüfen
- Ausschleifen der ausgerichteten Fläche












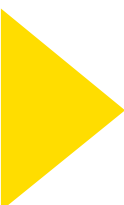


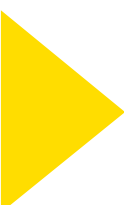






1

Produkte

















































Schleifprozess für die Karosseriereparatur



Die perfekte Schleiflösung

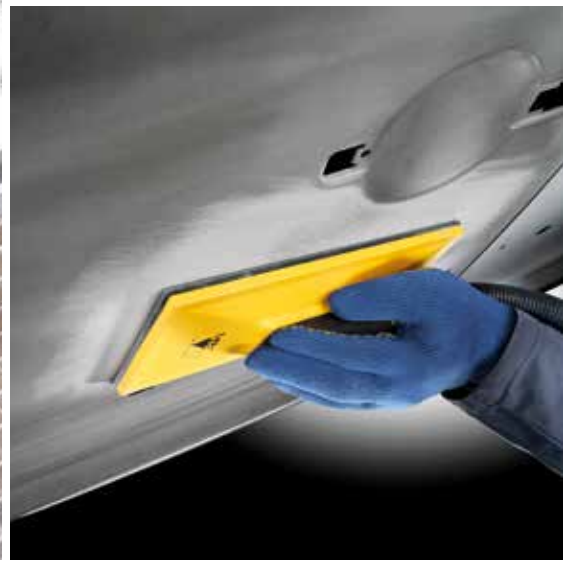
		Ø 150 mm	
		Ø 115 mm	
		Ø 115 mm	
		Ø 115 mm	
		Ø 75 mm	
		Ø 50 mm	
		13 x 457 mm	



Best	Better	Good																																	
Topleistung, Oberflächengüte und Lebensdauer	Hochwertige Leistung und Oberflächengüte	Bewährte Leistung und Oberflächengüte																																	
★★★★★★	★★★★☆	★★★★☆☆																																	
<p>1950 siaspeed (S Performance)</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1546.3150.0080</td> <td>80</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		1546.3150.0080	80		<p>1948 siaflex (S Performance)</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1520.4046.0080</td> <td>80</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		1520.4046.0080	80		<p>1944 siaone (15-Loch)</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7425.4595.0080</td> <td>80</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		7425.4595.0080	80																
Art. Nr.	Korn																																		
1546.3150.0080	80																																		
Art. Nr.	Korn																																		
1520.4046.0080	80																																		
Art. Nr.	Korn																																		
7425.4595.0080	80																																		
<p>4570 siabite X</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1737.3366.0036</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1737.3366.0060</td> <td>60</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		1737.3366.0036	36		1737.3366.0060	60		<p>4560 siabite X-LOCK</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9569.8280.0036</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9569.8280.0060</td> <td>60</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		9569.8280.0036	36		9569.8280.0060	60		<p>4961 sialoX</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0222.1827.0036</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0222.1827.0060</td> <td>60</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		0222.1827.0036	36		0222.1827.0060	60							
Art. Nr.	Korn																																		
1737.3366.0036	36																																		
1737.3366.0060	60																																		
Art. Nr.	Korn																																		
9569.8280.0036	36																																		
9569.8280.0060	60																																		
Art. Nr.	Korn																																		
0222.1827.0036	36																																		
0222.1827.0060	60																																		
<p>6300 siastrip X-LOCK</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0423.4783.1721</td> <td>extra coarse</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		0423.4783.1721	extra coarse		<p>8913 siacut X-LOCK Trennscheibe 1 mm</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0020.8742.</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		0020.8742.	-																							
Art. Nr.	Korn																																		
0423.4783.1721	extra coarse																																		
Art. Nr.	Korn																																		
0020.8742.	-																																		
<p>2511 siabite siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8734.9195.0036</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8734.9195.0060</td> <td>60</td> <td></td> </tr> </table> <p>6300 siastrip siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2242.7566.1721</td> <td>extra coarse</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		8734.9195.0036	36		8734.9195.0060	60		Art. Nr.	Korn		2242.7566.1721	extra coarse			<p>6924 siamet hd SCM siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1073.9713.1923</td> <td>extra coarse</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1073.9713.2923</td> <td>coarse</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		1073.9713.1923	extra coarse		1073.9713.2923	coarse										
Art. Nr.	Korn																																		
8734.9195.0036	36																																		
8734.9195.0060	60																																		
Art. Nr.	Korn																																		
2242.7566.1721	extra coarse																																		
Art. Nr.	Korn																																		
1073.9713.1923	extra coarse																																		
1073.9713.2923	coarse																																		
<p>2511 siabite siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8185.7250.0036</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8185.7250.0060</td> <td>60</td> <td></td> </tr> </table> <p>6300 siastrip siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1715.2309.1721</td> <td>extra coarse</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		8185.7250.0036	36		8185.7250.0060	60		Art. Nr.	Korn		1715.2309.1721	extra coarse		<p>2824 siaflap siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0020.4323.</td> <td>40</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0020.4324.</td> <td>60</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		0020.4323.	40		0020.4324.	60		<p>6924 siamet hd SCM siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0546.3989.1923</td> <td>extra coarse</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0546.3989.2923</td> <td>coarse</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		0546.3989.1923	extra coarse		0546.3989.2923	coarse	
Art. Nr.	Korn																																		
8185.7250.0036	36																																		
8185.7250.0060	60																																		
Art. Nr.	Korn																																		
1715.2309.1721	extra coarse																																		
Art. Nr.	Korn																																		
0020.4323.	40																																		
0020.4324.	60																																		
Art. Nr.	Korn																																		
0546.3989.1923	extra coarse																																		
0546.3989.2923	coarse																																		
<p>2511 siabite</p> <table border="0"> <tr> <td>Art. Nr.</td> <td>Korn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3585.5015.0036</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3585.5015.0060</td> <td>60</td> <td></td> </tr> </table>	Art. Nr.	Korn		3585.5015.0036	36		3585.5015.0060	60																											
Art. Nr.	Korn																																		
3585.5015.0036	36																																		
3585.5015.0060	60																																		

Lack





2

Schleifprozess vor dem Füllerauftrag

3

Schleifprozess nach dem Füllerauftrag

4

Spot Repair

Systemlösung

Schleifprozess vor dem Füllerauftrag



1 Reinigen



Handschliff

- Reparaturfläche reinigen und entfetten
- Zu lackierenden Teile auf Schäden prüfen

2 Reparaturfläche ausschleifen



Maschinenschliff

Korn 120

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

- Reparaturfläche ausschleifen

Schleifteller: hart / weich
Hub: 5-7 mm

8

Einschwärzen

9 Spachtelstelle verfeinern



Handschliff

Korn 180

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

- Spachtelstelle im Kreuzschliff verfeinern

10

Einschwärzen

11 Spachtelstelle feinschleifen



Maschinenschliff

Korn 240

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

- Spachtelstelle feinschleifen
- Schleifriefen vom Handschliff dürfen nicht mehr sichtbar sein

Schleifteller: hart / weich
Hub: 5-7 mm

Expertentipp:

Zum Schleifen von konkaven und konvexen Formen einstellbare sia-Handschleifklötze mit Staubabsaugung verwenden



Handblock flexibel



Expertentipp:

Diamant-Schleifmittel zum Schleifen von harten KTL-Beschichtungen verwenden



7241 siacarbon





3 Randzone verfeinern



Maschinenschliff

Korn 180

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Schleifteller: hart / weich
Hub: 5-7 mm

- Randbereich feinschleifen
- Kleinere Fehlerstellen direkt mit P180 ausschleifen

4

Reinigen

5

Spachtel auftragen

6

Einschwärzen

7 Spachtelstelle planschleifen



Handschliff

Korn 120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

- Planschleifen der Spachtelstelle im Kreuzschliff nach Aushärtung der Spachtelmasse
- Handschleifblock mit Absaugung verwenden

12 Füllerausspritzzone anschleifen



Maschinenschliff

Korn 320

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Schleifteller: hart / weich
Hub: 2,5-5 mm

- Füllerausspritzzone anschleifen
- **Tipp:** Zur Vermeidung von Durchschleifen Intermediate Pad verwenden

13 Ecken & Kanten nachschleifen



Handschliff

Korn 400 / fine

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

- Schwer zugängliche Stellen nachschleifen
- Farbcodierung verhindert Fehlanwendungen

* fine 240-320

14

Die clevere Systemlösung für eine perfekte Oberfläche



Vorher



Nachher

Reinigen

Produkte

Schleifprozess vor dem Füllerauftrag



Die perfekte Schleiflösung



Ø 150 mm



70 x 125 mm

70 x 198 mm

70 x 400 mm

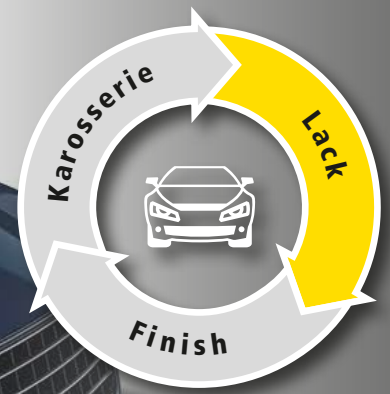
70 x 420 mm



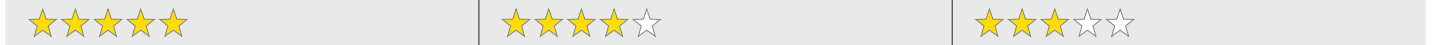
98 x 120 mm




115 mm x 25 m


115 x 140 mm



Best	Better	Good
Topleistung, Oberflächengüte und Lebensdauer	Hochwertige Leistung und Oberflächengüte	Bewährte Leistung und Oberflächengüte



Best	Better	Good																														
<p>1950 siaspeed (S Performance)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Art. Nr.</th> <th>Korn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8443.7842.0120</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>8443.7842.0180</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>8443.7842.0240</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>8443.7842.0320</td> <td>320</td> </tr> </tbody> </table> 	Art. Nr.	Korn	8443.7842.0120	120	8443.7842.0180	180	8443.7842.0240	240	8443.7842.0320	320	<p>1948 siaflex (S Performance)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Art. Nr.</th> <th>Korn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1520.4046.0120</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>1520.4046.0180</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>1520.4046.0240</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>1520.4046.0320</td> <td>320</td> </tr> </tbody> </table> 	Art. Nr.	Korn	1520.4046.0120	120	1520.4046.0180	180	1520.4046.0240	240	1520.4046.0320	320	<p>1944 siaone (15-Loch)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Art. Nr.</th> <th>Korn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7425.4595.0120</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>7425.4595.0180</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>7425.4595.0240</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>7425.4595.0320</td> <td>320</td> </tr> </tbody> </table> 	Art. Nr.	Korn	7425.4595.0120	120	7425.4595.0180	180	7425.4595.0240	240	7425.4595.0320	320
Art. Nr.	Korn																															
8443.7842.0120	120																															
8443.7842.0180	180																															
8443.7842.0240	240																															
8443.7842.0320	320																															
Art. Nr.	Korn																															
1520.4046.0120	120																															
1520.4046.0180	180																															
1520.4046.0240	240																															
1520.4046.0320	320																															
Art. Nr.	Korn																															
7425.4595.0120	120																															
7425.4595.0180	180																															
7425.4595.0240	240																															
7425.4595.0320	320																															

<p>7900 sianet – Netzschleifmittel</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Art. Nr.</th> <th>Korn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5869.7195.0120</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>5869.7195.0180</td> <td>180</td> </tr> </tbody> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Art. Nr.</th> <th>Korn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7443.0965.0120</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>7443.0965.0180</td> <td>180</td> </tr> </tbody> </table>  <p>70 x 198 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Art. Nr.</th> <th>Korn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2274.3160.0120</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>2274.3160.0180</td> <td>180</td> </tr> </tbody> </table>  <p>70 x 420 mm</p>	Art. Nr.	Korn	5869.7195.0120	120	5869.7195.0180	180	Art. Nr.	Korn	7443.0965.0120	120	7443.0965.0180	180	Art. Nr.	Korn	2274.3160.0120	120	2274.3160.0180	180	<p>1950 siaspeed (Multi-Loch)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Art. Nr.</th> <th>Korn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9928.4817.0120</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>9928.4817.0180</td> <td>180</td> </tr> </tbody> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <p>1950 siaspeed (Multi-Loch, perf.)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Art. Nr.</th> <th>Korn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9347.4354.0120</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>9347.4354.0180</td> <td>180</td> </tr> </tbody> </table>  <p>70 x 400 mm</p>	Art. Nr.	Korn	9928.4817.0120	120	9928.4817.0180	180	Art. Nr.	Korn	9347.4354.0120	120	9347.4354.0180	180	
Art. Nr.	Korn																															
5869.7195.0120	120																															
5869.7195.0180	180																															
Art. Nr.	Korn																															
7443.0965.0120	120																															
7443.0965.0180	180																															
Art. Nr.	Korn																															
2274.3160.0120	120																															
2274.3160.0180	180																															
Art. Nr.	Korn																															
9928.4817.0120	120																															
9928.4817.0180	180																															
Art. Nr.	Korn																															
9347.4354.0120	120																															
9347.4354.0180	180																															

<p>7983 siasponge flex</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Art. Nr.</th> <th>Korn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0070.1247</td> <td>fine</td> </tr> </tbody> </table> 	Art. Nr.	Korn	0070.1247	fine	<p>7979 siasponge flat</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Art. Nr.</th> <th>Korn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0070.1602</td> <td>fine</td> </tr> </tbody> </table> 	Art. Nr.	Korn	0070.1602	fine	<p>1950 siaspeed siasoft</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Art. Nr.</th> <th>Korn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2237.4334.0400</td> <td>400</td> </tr> </tbody> </table> 	Art. Nr.	Korn	2237.4334.0400	400
Art. Nr.	Korn													
0070.1247	fine													
Art. Nr.	Korn													
0070.1602	fine													
Art. Nr.	Korn													
2237.4334.0400	400													

Systemlösung

Schleifprozess nach dem Füllerauftrag



1

Einschwärzen

2

Füller planschleifen



Handschliff
Korn 240/320

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Füller im Kreuzschliff planschleifen
- Handschleifklotz mit Absaugung verwenden

3

Ecken & Kanten vorschleifen



Handschliff
Korn 500 / superfine

★★★★★ 7983 siasponge flex*
★★★★☆ 7979 siasponge flat*
★★★★☆ 1950 siaspeed siasoft

- Schwer zugängliche Stellen vorschleifen
- Farbcodierung verhindert Fehlanwendungen

* superfine (500-600)

7

Verfeinern & Reinigen



Maschinenschliff
Korn ultrafine

★★★★★ 6120 siafleece speed

Schleifteller: weich, extra weich
Hub: 2,5-5 mm

- Bei kritischen Farbtönen wie z. B. Silber Füller ganzflächig mit Vliesscheibe verfeinern
- Lackstand und Glanzgrad wird markant verbessert

8

Beilackierzone anschleifen



Maschinenschliff
Korn 800 / 1000

Planschleifen

★★★★★ 1950 siaspeed
★★★★☆ 1948 siaflex

Mattieren

★★★★★ 7240 siacarat
★★★★☆ 7940 siaair

Schleifteller: weich, extra weich
Hub: 2,5-5 mm

Expertentipp:

Bei kritischen Farbtönen wie z. B. Silber Oberflächen ganzflächig mit grauen Vliesscheiben verfeinern

6120 siafleece speed



Expertentipp:

Schaumstoff-Pads sind sehr flexibel und passen sich der Oberfläche perfekt an

7983 siasponge flex





Einschwärzen

5 Füllerendschliff



Maschinenschliff

Korn 400

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Schleifteller: weich, extra weich
Hub: 2,5-5 mm

- Füller fertig schleifen
- Schleifriefen vom Handschliff dürfen nicht mehr sichtbar sein
- Einsatz des Intermediate Pad ergibt ein einheitliches Schleifbild

6 Ecken & Kanten fertig schleifen



Handschliff

Korn 800

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

- Schwer zugängliche Stellen fertig schleifen
- Farbcodierung verhindert Fehlanwendungen

* ultrafine (800-1000)

9 Ecken & Kanten feinschleifen



Handschliff

Korn 800

Planschleifen

- ★★★★★ 1950 siaspeed siasoft
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*

Mattieren

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 6120 siafleece speed

* microfine 1200-1500

- Schwer zugängliche Stellen feinschleifen
- Farbcodierung verhindert Fehlanwendungen

10 Lackieren



Die clevere Systemlösung für eine perfekte Oberfläche



Produkte

Schleifprozess nach dem Füllerauftrag



Die perfekte Schleiflösung



Ø 150 mm



Ø 150 mm



70 x 125 mm

70 x 198 mm

70 x 400 mm

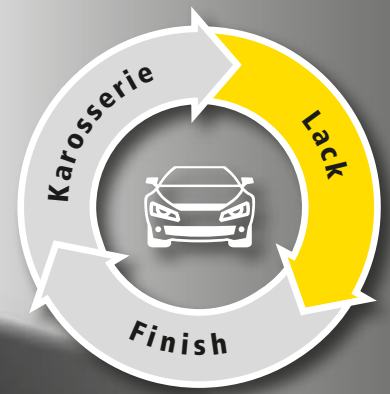


98 x 120 mm

115 mm x 25 m

115 x 140 mm

115 mm x 10 m
152 x 229 mm



Best	Better	Good
Topleistung, Oberflächengüte und Lebensdauer	Hochwertige Leistung und Oberflächengüte	Bewährte Leistung und Oberflächengüte
★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆

1950 siaspeed (S Performance)

Art. Nr.	Korn
8443.7842.0400	400

6120 siafleece speed

Art. Nr.	Korn
7866.2539.8715	ultrafine

1948 siaflex (S Performance)

Art. Nr.	Korn
1520.4046.0400	400

1944 siaone (15-Loch)

Art. Nr.	Korn
7425.4595.0400	400

1950 siaspeed (15-Loch)

Art. Nr.	Korn
7546.2948.0800	800
7546.2948.1000	1000

7240 siacarat

Art. Nr.	Korn
9967.9911.1000	1000

1948 siaflex (15-Loch)

Art. Nr.	Korn
7498.8090.0800	800

7940 siaair

Art. Nr.	Korn
5163.3687.0800	800
5163.3687.1000	1000

1950 siaspeed (Multi-Loch)

Art. Nr.	Korn
9928.4817.0240	240
9928.4817.0320	320

1950 siaspeed (Multi-Loch, perf.)

Art. Nr.	Korn
9347.4354.0240	240
9347.4354.0320	320

7900 sianet – Netzschleifmittel

Art. Nr.	Korn
5869.7195.0240	240
5869.7195.0320	320

Art. Nr.	Korn
7443.0965.0240	240
7443.0965.0320	320

Art. Nr.	Korn
2274.3160.0240	240
2274.3160.0320	320

1950 siaspeed (Multi-Loch)

Art. Nr.	Korn
9928.4817.0240	240
9928.4817.0320	320

1950 siaspeed (Multi-Loch, perf.)

Art. Nr.	Korn
9347.4354.0240	240
9347.4354.0320	320

7983 siasponge flex

Art. Nr.	Korn
0070.1232	superfine
0070.1243	ultrafine
0070.0473	microfine

7979 siasponge flat

Art. Nr.	Korn
0070.1605	superfine
0070.1606	ultrafine
0070.1604	microfine

1950 siaspeed siasoft

Art. Nr.	Korn
2237.4334.0500	500
2237.4334.0800	800

6120 siafleece speed

Art. Nr.	Korn
3144.5052.8715	ultrafine
4132.9840.8715	ultrafine

Systemlösung Spot Repair



1 Reinigen



Handschliff

- Zu reparierende Fläche reinigen und entfetten
- Das zu lackierende Teil auf weitere Schäden prüfen

2 Reparaturfläche ausschleifen



Maschinenschliff

Korn 180 / 240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

Schleifteller: weich
Hub: 2,5 - 3 mm

- Reparaturfläche, Kratzer und Steinschläge ausschleifen
- Reparaturfläche möglichst klein halten

Haftvermittler & Spachtel auftragen

8 Füllerausspritzzone anschleifen



Maschinenschliff

Korn 320

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

Schleifteller: weich
Hub: 2,5 - 3 mm

- Füllerausspritzzone anschleifen
- **Tipp:** Zur Vermeidung von Durchschleifen Intermediate Pad verwenden

9 Ecken & Kanten anschleifen



Handschliff

Korn 320 / fine

- ★★★★★ 7983 siasponge flex
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

- Anschleifen
- Schwer zugängliche Stellen anschleifen
- Farbcodierung verhindert Fehlanwendungen

Reinigen

16 Ecken & Kanten feinschleifen



Handschliff

Korn 800

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

* ultrafine

- Schwer zugängliche Stellen nachschleifen
- Farbcodierung verhindert Fehlanwendungen

17 Ausspritzzone anschleifen



Maschinenschliff

Korn 800 / 1000

- Planschleifen (trocken)
- ★★★★★ 1950 siaspeed

Mattieren (feucht)

- ★★★★★ 7240 siacarat
- ★★★★☆ 7940 siaair

Schleifteller: weich
Hub: 2,5 - 3 mm

- Intermediate Pad zum Planschleifen der Oberflächenstruktur einsetzen
- **Tipp:** Diamant-Schleifmittel 7240 siacarat bestens geeignet zum Mattieren von harten und kratzfesten Lacken



4 Einschwärzen

5 Spachtelstelle planschleifen



Handschliff
Korn 180/240

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Spachtel mit Handschleifklotz planschleifen
- Absaugung verwenden

6 Einschwärzen

7 Spachtelstelle feinschleifen



Maschinenschliff
Korn 320


★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

Schleifteller: weich
Hub: 2,5-3 mm

- Spachtelstelle feinschleifen
- Schleifriefen vom Handschliff dürfen nicht mehr sichtbar sein

11 Haftvermittler & Füller auftragen

12 Füller planschleifen



Handschliff
Korn 320

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Füller mit Handschleifklotz planschleifen
- Absaugung verwenden

14 Einschwärzen

15 Füllerendschliff



Maschinenschliff
Korn 400

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

Schleifteller: weich
Hub: 2,5-3 mm

- Füller feinschleifen
- Schleifriefen vom Handschliff dürfen nicht mehr sichtbar sein
- Einsatz des Intermediate Pad ergibt ein einheitliches Schleifbild

18 Abblendzone feinschleifen



Maschinenschliff
Korn 3000

Feinschleifen (feucht)

★★★★★ 7240 siacarat
★★★★☆ 7940 siaair

Schleifteller: weich
Hub: 2,5-3 mm

- Schaumstoff-Schleifmittel feucht einsetzen
- **Tipp:** Diamant-Schleifmittel 7240 siacarat bestens geeignet für harten und kratzfesten Lacken

Für eine perfekte Oberfläche



Produkte

Spot Repair**Die perfekte Schleiflösung**

Ø 80 mm



Ø 77 mm



70 x 125 mm



98 x 120 mm

115 mm x 25 m

115 x 140 mm



Best	Better	Good
Topleistung, Oberflächengüte und Lebensdauer	Hochwertige Leistung und Oberflächengüte	Bewährte Leistung und Oberflächengüte
★★★★★★	★★★★☆	★★★★☆☆

7240 siacarat

Art. Nr.	Korn
8451.8686.1000	1000
8451.8686.3000	3000



7940 siaair

Art. Nr.	Korn
3647.2462.1000	1000
3647.2462.3000	3000



1950 siaspeed (6-Loch)

Art. Nr.	Korn
1270.8925.0180	180
1270.8925.0240	240
1270.8925.0320	320
1270.8925.0500	500
1270.8925.0800	800



7900 sianet – Netzschleifmittel

Art. Nr.	Korn
5869.7195.0180	180
5869.7195.0240	240
5869.7195.0320	320



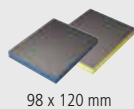
1950 siaspeed (Multi-Loch)

Art. Nr.	Korn
9928.4817.0180	180
9928.4817.0240	240
9928.4817.0320	320



7983 siasponge flex

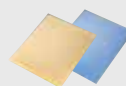
Art. Nr.	Korn
0070.1247	fine
0070.1243	ultrafine



98 x 120 mm

7979 siasponge flat

Art. Nr.	Korn
0070.1602	fine
0070.1606	ultrafine



115 x 140 mm

1950 siaspeed siasoft

Art. Nr.	Korn
2237.4334.0320	320
2237.4334.0800	800



115 mm x 25 m

Finish





5

Schleifprozess für die Lacknachbearbeitung

Staubeinguss
Lackläufer
Orangenhaut

6

Polierprozess

Neulack + Standardlack
Altlack + Keramicklack

Systemlösung

Schleifprozess für die Lacknachbearbeitung

Staubeinschluss



1 Reinigen



Handschliff

siachrome Magic
Mikrofasertuch gelb

- Fehlstellen mit Mikrofasertuch gelb und siachrome Magic reinigen

2 Lackeinschlüsse entfernen



Maschinenschliff

Korn 2000

★★★★☆ 1913 siawat
★★★★☆ 1713 siawat



Handschliff

Korn 2000

★★★★☆ 1913 siawat
★★★★☆ 1713 siawat

- Lackeinschlüsse feucht mit Finiblock oder Blütenschleifer entfernen
- Zwischenreinigung mit Mikrofasertuch gelb und siachrome Magic verhindert Schleifkratzer durch Verunreinigungen

Expertentipp:

Diamant-Schleifmittel zum Schleifen von harten und kratzfesten Lacken verwenden



7240 siacarat



Expertentipp:

Schadstelle so klein wie möglich halten

Saubere Reinigung zwischen den Schleifschritten verhindert Kratzer



Siehe Seite 56





3 Verfeinern & Angleichen



Maschinenschliff

Korn 3000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Schleifteller: weich, extra weich

Hub: 2,5-3 mm

- Oberfläche feucht mit Exzentermaschine verfeinern
- Druckausgleichende Schaumstoffschicht des Schleifmittels ermöglicht perfekte Lackangleichung

4 Polieren



Neulack
Standardlack
ab Seite 40

Altlack
Keramiclack
ab Seite 42

Die clevere Systemlösung für eine perfekte Oberfläche



Vorher



Nachher (Schleifresultat nach Schritt 3)

Systemlösung

Schleifprozess für die Lacknachbearbeitung



Lackläufer

1 Reinigen



Handschliff

siachrome Magic
Mikrofasertuch gelb

- Fehlstellen mit Mikrofasertuch gelb und siachrome Magic reinigen

2 Lackläufer planschleifen



Handschliff

Korn 1200

★★★★☆ 1913 siawat

★★★★☆ 1713 siawat

- Lackläufer nass mit hartem Schleifklotz planschleifen
- Lack muss durchgehend getrocknet sein

5 Polieren



Neulack
Standardlack
ab Seite 40

Altack
Keramiklack
ab Seite 42

Expertentipp:

Lackläufer muss ausgehärtet sein.
Für optimalen Planschliff harten Schleifklotz verwenden.



Handschleifklotz siehe
Zubehör, Seite 56



Expertentipp:

Zum Schutz der Maschine vor
Feuchtigkeit Schutzscheibe
verwenden



Schutzscheibe siehe
Zubehör, Seite 57





3 Verfeinern & Angleichen



Maschinenschliff

Korn 2000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Schleifteller: weich, extra weich

Hub: 2,5-3 mm

- Oberfläche feucht mit Exzentermaschine verfeinern
- Schleifriefen vom Handschliff dürfen nicht mehr sichtbar sein

4 Feinschleifen



Maschinenschliff

Korn 3000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Schleifteller: weich, extra weich

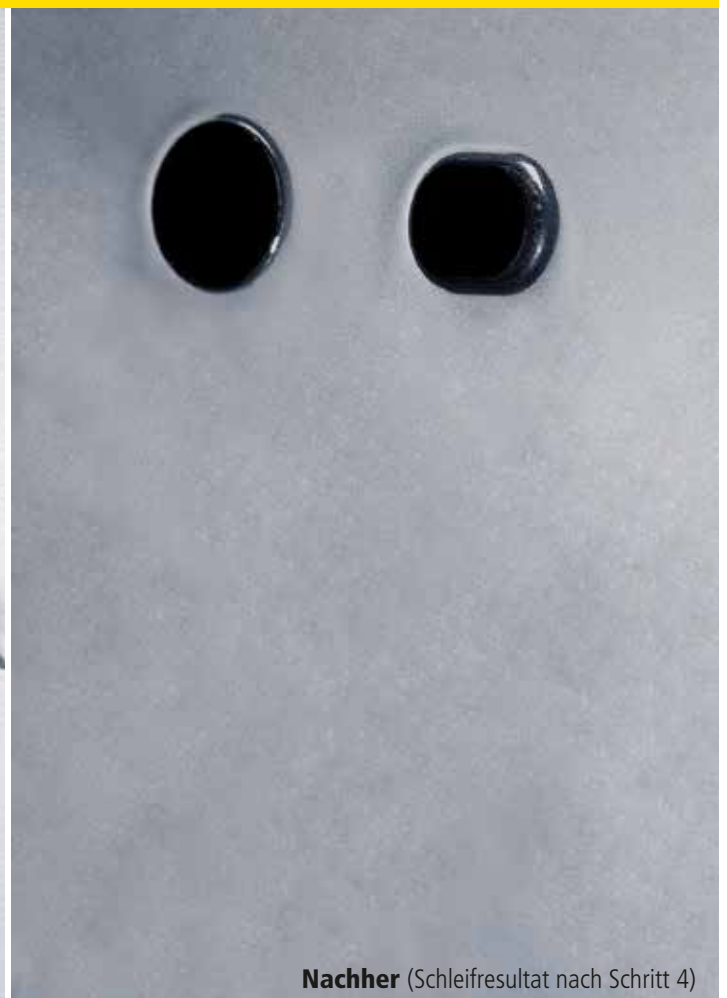
Hub: 2,5-3 mm

- Oberfläche nochmals flächig feinschleifen
- Druckausgleichende Schaumstoffschicht des Schleifmittels ermöglicht perfekte Oberflächenangleichung

Die clevere Systemlösung für eine perfekte Oberfläche



Vorher



Nachher (Schleifresultat nach Schritt 4)

Systemlösung

Schleifprozess für die Lacknachbearbeitung



Orangenhaut

1 Reinigen



Handschliff

siachrome Magic
Mikrofasertuch gelb

- Fehlstellen mit Mikrofasertuch gelb und siachrome Magic reinigen

2 Orangenhaut planschleifen



Maschinenschliff

Korn 1200

★★★★★ 1950 siaspeed

Schleifteller: weich, extra weich
Hub: 2,5 - 3 mm

- Orangenhaut trocken mit Exzentermaschine planschleifen
- Intermediate Pad sorgt für homogene Oberfläche und erhöhte Standzeit

5 Polieren



Neulack
Standardlack
ab Seite 40

Altlack
Keramiklack
ab Seite 42

Expertentipp:

Diamant-Schleifmittel zum Schleifen von harten und kratzfesten Lacken verwenden



7240 siacarat



Expertentipp:

Zum Schutz der Maschine vor Feuchtigkeit Schutzscheibe verwenden



Schutzscheibe siehe Zubehör, Seite 57





3 Verfeinern & Angleichen



Maschinenschliff

Korn 2000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Schleifteller: weich, extra weich

Hub: 2,5-3 mm

- Oberfläche feucht mit Exzentermaschine verfeinern
- Maschine vor Feuchtigkeit mit Schutzscheibe schützen

4 Feinschleifen



Maschinenschliff

Korn 3000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Schleifteller: weich, extra weich

Hub: 2,5-3 mm

- Oberfläche nochmals flächig feinschleifen
- Druckausgleichende Schaumstoffschicht des Schleifmittels ermöglicht perfekte Lackangleichung

Die clevere Systemlösung für eine perfekte Oberfläche



Vorher



Nachher (Schleifresultat nach Schritt 4)

Produkte

Schleifprozess für die Lacknachbearbeitung



Die perfekte Schleiflösung



Ø 150 mm



Ø 80 mm



Ø 37 mm
















230 x 280 mm



380 x 380 mm



Best	Better	Good												
Topleistung, Oberflächengüte und Lebensdauer	Hochwertige Leistung und Oberflächengüte	Bewährte Leistung und Oberflächengüte												
★★★★★★	★★★★☆	★★★★☆☆												
<p>1950 siaspeed (15-Loch)</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Korn</td></tr> <tr><td>7546.2948.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>7546.2948.1500</td><td>1500</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Korn	7546.2948.1200	1200	7546.2948.1500	1500	<p>7940 siaair</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Korn</td></tr> <tr><td>5163.3687.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>5163.3687.3000</td><td>3000</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Korn	5163.3687.2000	2000	5163.3687.3000	3000	
Art. Nr.	Korn													
7546.2948.1200	1200													
7546.2948.1500	1500													
Art. Nr.	Korn													
5163.3687.2000	2000													
5163.3687.3000	3000													
<p>7240 siacarat</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Korn</td></tr> <tr><td>9967.9911.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9967.9911.3000</td><td>3000</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Korn	9967.9911.2000	2000	9967.9911.3000	3000								
Art. Nr.	Korn													
9967.9911.2000	2000													
9967.9911.3000	3000													
<p>1950 siaspeed</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Korn</td></tr> <tr><td>5816.8425.1500</td><td>1500</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Korn	5816.8425.1500	1500	<p>7940 siaair</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Korn</td></tr> <tr><td>3647.2462.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>3647.2462.3000</td><td>3000</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Korn	3647.2462.2000	2000	3647.2462.3000	3000			
Art. Nr.	Korn													
5816.8425.1500	1500													
Art. Nr.	Korn													
3647.2462.2000	2000													
3647.2462.3000	3000													
<p>7240 siacarat</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Korn</td></tr> <tr><td>8451.8686.3000</td><td>3000</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Korn	8451.8686.3000	3000										
Art. Nr.	Korn													
8451.8686.3000	3000													
<p>1913 siawat siafast</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Korn</td></tr> <tr><td>4269.7970.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>4269.7970.2500</td><td>2500</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Korn	4269.7970.2000	2000	4269.7970.2500	2500	<p>1713 siawat siafast</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Korn</td></tr> <tr><td>9899.0311.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9899.0311.2500</td><td>2500</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Korn	9899.0311.2000	2000	9899.0311.2500	2500	
Art. Nr.	Korn													
4269.7970.2000	2000													
4269.7970.2500	2500													
Art. Nr.	Korn													
9899.0311.2000	2000													
9899.0311.2500	2500													
<p>1913 siawat selbstklebend</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Korn</td></tr> <tr><td>9251.0230.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9251.0230.2500</td><td>2500</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Korn	9251.0230.2000	2000	9251.0230.2500	2500								
Art. Nr.	Korn													
9251.0230.2000	2000													
9251.0230.2500	2500													
<p>1913 siawat</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Korn</td></tr> <tr><td>3100.3713.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>3100.3713.1500</td><td>1500</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Korn	3100.3713.1200	1200	3100.3713.1500	1500	<p>1713 siawat</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Korn</td></tr> <tr><td>8729.6054.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>8729.6054.1500</td><td>1500</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Korn	8729.6054.1200	1200	8729.6054.1500	1500	
Art. Nr.	Korn													
3100.3713.1200	1200													
3100.3713.1500	1500													
Art. Nr.	Korn													
8729.6054.1200	1200													
8729.6054.1500	1500													
<p>siachrome Magic</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td><td>Inhalt</td></tr> <tr><td>0020.6666</td><td>0,5 l</td></tr> </table> 	Art. Nr.	Inhalt	0020.6666	0,5 l										
Art. Nr.	Inhalt													
0020.6666	0,5 l													
<p>Mikrofasertuch</p> <table border="1"> <tr><td>Art. Nr.</td></tr> <tr><td>0020.3185</td></tr> </table> 	Art. Nr.	0020.3185												
Art. Nr.														
0020.3185														

Systemlösung

Polierprozess für Neulack und Standardlack



1 Schleifkratzer entfernen



Maschinenschliff (Rotation)

siachrome Cut
Polierscheibe gelb

- Lackoberfläche mit Rotationspolierer polieren
- **Tipp:** Maschine mit geringer Drehzahl starten, danach auf max. 2000 U/min. erhöhen
- Anpressdruck während des Polierens verringern

2 Reinigen



Handschliff

siachrome Magic
Mikrofaser Tuch gelb

- Oberfläche nach dem Poliervorgang reinigen
- **Tipp:** Zur effizienten Reinigung aller glatten und polierten Untergründe Power-Cleaner siachrome Magic verwenden

Expertentipp:

Halten Sie die Pads stets sauber, ein schmutziges Pad verursacht Kratzer. Reinigen Sie die Pads nach der Anwendung mit Wasser.



Expertentipp:

Halten Sie sich an die empfohlenen Pad- und Poliermittel-Kombinationen, um das beste Resultat zu erreichen





3 Hologramme entfernen



Maschinenschliff (Rotex / Exzenter)

siachrome Finish
Polierscheibe schwarz

Schleifteller: weich
Hub: 12-15 mm

- Mikrokratzer, Schleier und Hologramme mit Rotex oder Exzenterpolierer entfernen
- **Tipp:** Beste Resultate werden mit einem Hub von 12-15 mm erreicht

4 Reinigen



Handschliff

siachrome Magic
Mikrofaser Tuch schwarz

- Reinigen der Oberfläche mit Premium-Mikrofaser Tuch verhindert Hologramme und Mikrokratzer

Die clevere Systemlösung für eine perfekte Oberfläche



Vorher



Nachher

Systemlösung

Polierprozess für Altlack und Keramiklack



1 Schleifkratzer entfernen



Maschinenschliff (Rotation)

siachrome Cut
Lamfellscheibe
Polierscheibe braun

- Lackoberfläche mit Rotationspolierer polieren
- **Tipp:** Maschine mit geringer Drehzahl starten, danach auf max. 2000 U/min. erhöhen
- Anpressdruck während des Polierens verringern

2 Reinigen



Handschliff

siachrome Magic
Mikrofaser Tuch gelb

- Oberfläche nach dem Poliervorgang reinigen
- **Tipp:** Zur effizienten Reinigung aller glatten und polierten Untergründe Power-Cleaner siachrome Magic verwenden

5 Versiegelung



Maschinenschliff (Rotex / Exzenter)

★★★★★ siachrome Platinum
Polierscheibe
schwarz



Handschliff

★★★★☆ siachrome Pearl
Applikation Puck
weiss

- Lack muss vor dem Auftragen frei von alten Wachs-rückständen und Verunreinigungen sein
- Dauerhafte Versiegelung aller Lacke im Fahrzeugbereich

Expertentipp:

Halten Sie die Pads stets sauber, ein schmutziges Pad verursacht Kratzer. Reinigen Sie die Pads nach der Anwendung mit Wasser.



Expertentipp:

Halten Sie sich an die empfohlenen Pad- und Poliermittel-Kombinationen, um das beste Resultat zu erreichen





3 Hologramme entfernen



Maschinenschliff (Rotex / Exzenter)

siachrome Finish
Polierscheibe schwarz

Schleifteller: weich, extra weich
Hub: 12-15 mm

- Mikrokratzer, Schleier und Hologramme mit Rotex oder Exzenterpolierer entfernen
- **Tipp:** Beste Resultate werden mit einem Hub von 12-15 mm erreicht

4 Reinigen



Handschliff

siachrome Magic
Mikrofaser Tuch schwarz

- Reinigen der Oberfläche mit Premium-Mikrofaser Tuch verhindert Hologramme und Mikrokratzer

Die clevere Systemlösung für eine perfekte Oberfläche



Vorher



Nachher

Produkte

Polierprozess für brillante Oberflächen



1. Schleifkratzer entfernen

Siehe Seite 40/42

siachrome Cut

Hochwirksamer Kratzentferner

Art. Nr.	Gewicht
0020.6663	1 kg



2. Hologramme entfernen

Siehe Seite 41/43

siachrome Finish

Art. Nr.	Gewicht
0020.6664	1 kg



3. Versiegelung

Siehe Seite 42

siachrome Pearl

Art. Nr.	Inhalt
0020.6667	1 l



siachrome Platinum

Premium-Lackversiegelung

Art. Nr.	Inhalt
0020.6665	0,2 l





Lammfellpad

Aufpolieren von Alt- und Keramiklack

Art. Nr.	Typ
0020.6674	Ø 135 mm
0020.6673	Ø 85 mm



Polierscheibe braun

Aufpolieren von Alt- und Keramiklack

Art. Nr.	Typ: extra hart
0020.9405	Ø 145 mm
0020.9404	Ø 85 mm



Polierscheibe gelb

Aufpolieren von Neu- und Standardlack

Art. Nr.	Typ: hart
0020.6671	Ø 145 mm
0020.6672	Ø 85 mm



Polierscheibe schwarz

Zum Entfernen von Hologrammen

Art. Nr.	Typ: weich
0020.6676	Ø 145 mm
0020.6675	Ø 85 mm



Polierscheibe schwarz

Zum Versiegeln mit Maschine

Art. Nr.	Typ: weich
0020.6676	Ø 145 mm
0020.6675	Ø 85 mm



Applikationspuck (ergonomisch)

Zum Polieren oder Versiegeln von Hand

Art. Nr.	Typ
0020.6668	Ø 130 mm



siachrome Magic

Leistungsstarker Power-Cleaner

Art. Nr.	Inhalt
0020.6666	0,5 l



Mikrofasertuch

Zum Reinigen von Oberflächen

Art. Nr.	Grösse
0020.3185	380 x 380 mm



siachrome Magic

Leistungsstarker Power-Cleaner

Art. Nr.	Inhalt
0020.6666	0,5 l



Premium-Tuch

Besonders schonende Reinigung von Lackoberflächen

Art. Nr.	Grösse
0020.6670	400 x 400 mm



Premium-Tuch

Besonders schonende Reinigung von Lackoberflächen

Art. Nr.	Grösse
0020.6670	400 x 400 mm



siapro- Lösung





**1958 siapro –
für dich. den PRO.**

Schleiflösung
**1958 siapro –
 für dich. den PRO.**



Reinigen

**Ausschleifen /
 Entlacken**

100

Verfeinern

200

Reinigen

Spachteln

Schwärzen

**Feinschliff Spachtel /
 Anschleifen Füllerausspritzzone**

300

Füllern

Schwärzen

Planschliff Füller

300

Reinigen

Lackieren

Perfekte Oberfläche



Planschliff Spachtel

Schwärzen



100

Verfeinern Spachtel

Schwärzen



200

Feinschliff Füller

Schwärzen



400

Mattieren



800



1000

for you. the PRO.

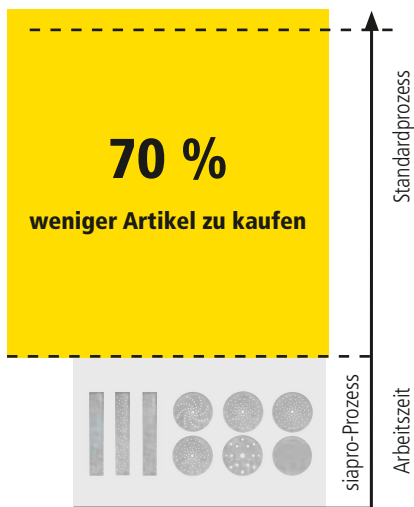
100

200

300

400

siapro – for automotive body painters



70 % weniger Artikel zu kaufen

Kleineres Lager und einfacherer Bestellprozess mit nur 9 Artikeln.

Die perfekte Schleiflösung




Ø 150 mm




Ø 150 mm




70 x 400 mm
(Perforierung zu Stücken 70 x 200 mm)

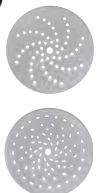
Best

Topleistung, Oberflächengüte und Lebensdauer



1958 siapro (S Performance)

Art. Nr.	Korn
1736.2582.0100	100
8633.7741.0200	200
8633.7741.0300	300
8633.7741.0400	400



1958 siapro (15-Loch)

Art. Nr.	Korn
7714.6626.0800	800



1958 siapro

Art. Nr.	Korn
5404.1437.1000	1000



1958 siapro (Multi-Loch, perforiert)

Art. Nr.	Korn
9515.8032.0100	100
9515.8032.0200	200
9515.8032.0300	300



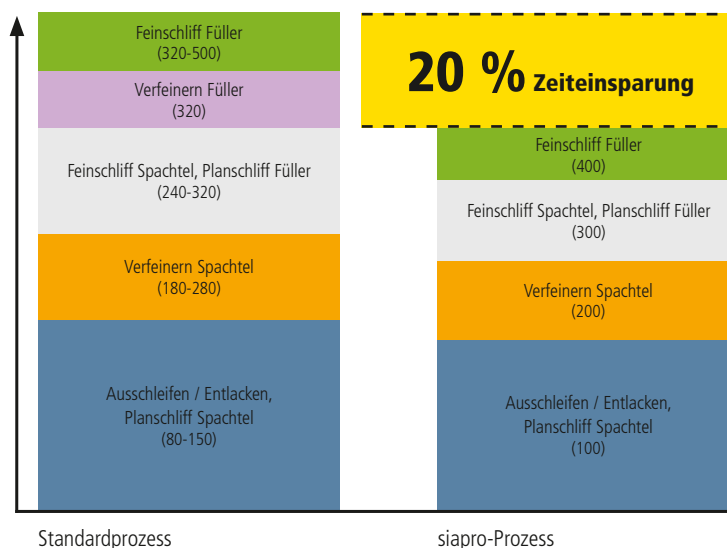


100 % sicheres Prozessresultat

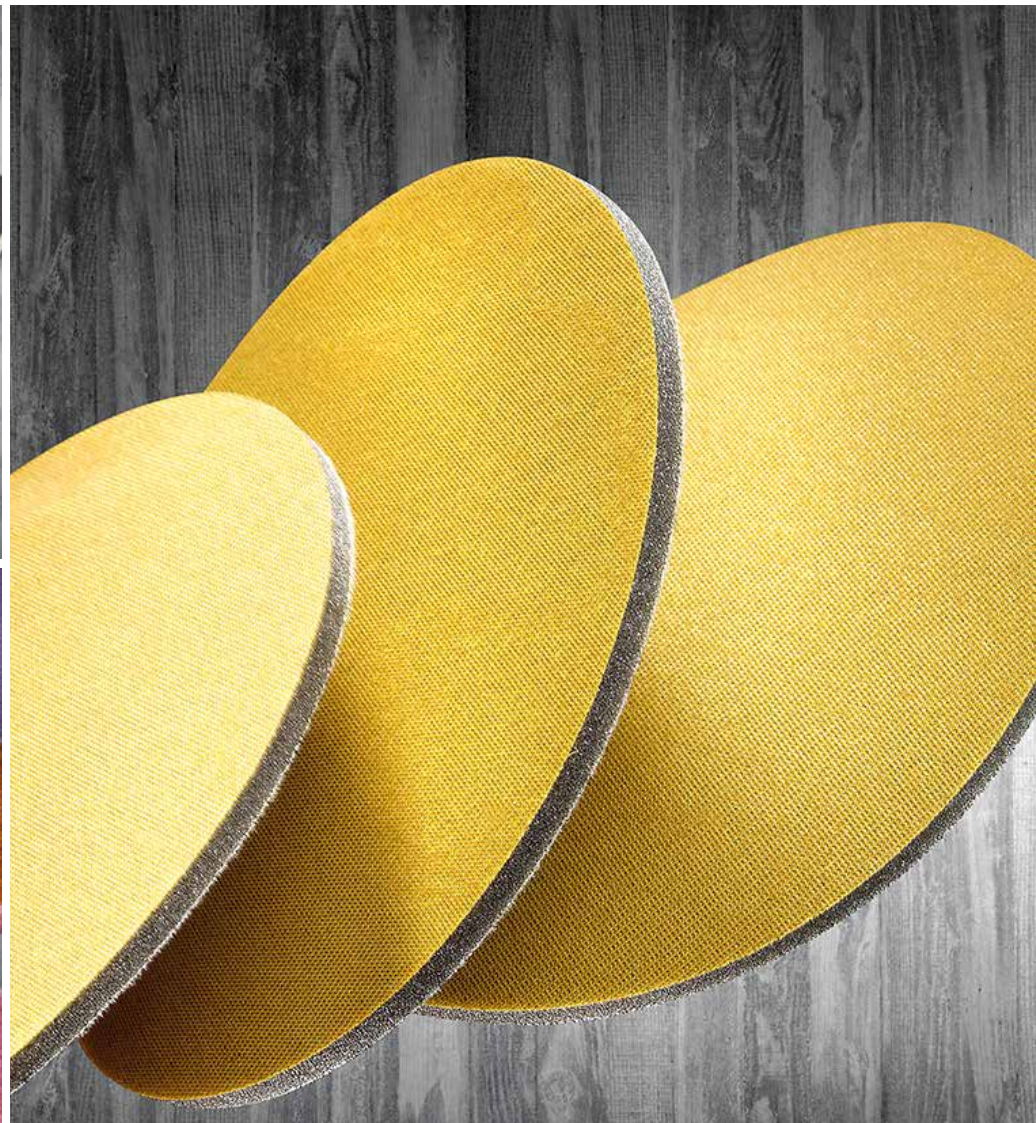
Perfektes Resultat durch optimierte und leicht zu verstehende Kornfolge.

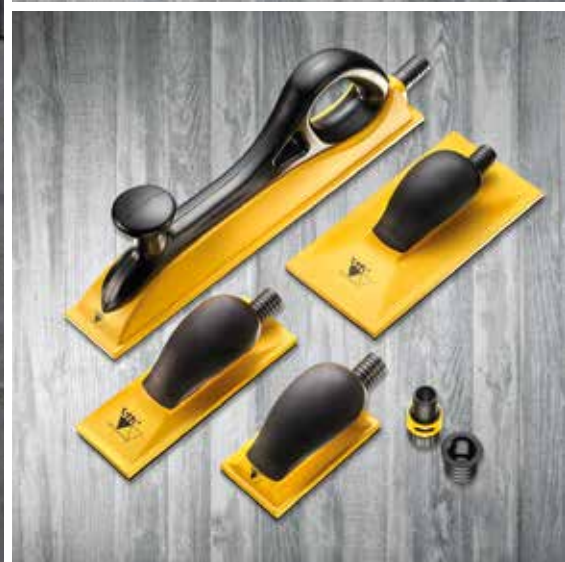
20 % Zeiteinsparung

Schnelleres Arbeiten durch einen Prozessschritt weniger und optimierte Kornqualität.



Produkte





Zubehör

Schleifmittel

Stützteller für Exzentrerschleifer



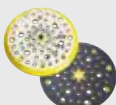
Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 150 mm siafast-Klettsystem
 103-Loch, extra weich Art. Nr. 0020.5742
 Aufnahme: 5/16"; M8



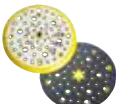
Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 150 mm siafast-Klettsystem
 103-Loch, weich Art. Nr. 0020.5740
 Aufnahme: 5/16"; M8



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 150 mm siafast-Klettsystem
 103-Loch, hart Art. Nr. 0020.5741
 Aufnahme: 5/16"; M8



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 150 mm siafast-Klettsystem
 54-Loch, weich Art. Nr. 0020.6734
 Aufnahme: 5/16"



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 150 mm siafast-Klettsystem
 54-Loch, hart Art. Nr. 0020.6735
 Aufnahme: 5/16"



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 150 mm siafast-Klettsystem
 15-Loch, weich Art. Nr. 0020.4740
 Aufnahme: 5/16"



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 150 mm siafast-Klettsystem
 ohne Loch, hart Art. Nr. 0020.6737
 Aufnahme: 5/16"



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 150 mm siafast-Klettsystem
 ohne Loch, weich Art. Nr. 0020.6736
 Aufnahme: 5/16"



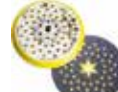
Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 150 mm siafast-Klettsystem
 ohne Loch, hart Art. Nr. 0020.0345
 Aufnahme: 5/16"



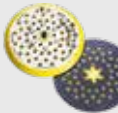
Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 150 mm siafast-Klettsystem
 ohne Loch, weich Art. Nr. 0020.0346
 Aufnahme: 5/16"



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 200 mm siafast-Klettsystem
 9-Loch / Multi-Loch, weich Art. Nr. 0020.5742



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 125 mm siafast-Klettsystem
 54-Loch, weich Art. Nr. 0020.6728
 Aufnahme: 5/16"



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 125 mm siafast-Klettsystem
 54-Loch, hart Art. Nr. 0020.6729
 Aufnahme: 5/16"



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 125 mm siafast-Klettsystem
 ohne Loch, weich Art. Nr. 0020.6730
 Aufnahme: 5/16"



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 125 mm siafast-Klettsystem
 ohne Loch, hart Art. Nr. 0020.6731
 Aufnahme: 5/16"



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 125 mm siafast-Klettsystem
 8-Loch, extra weich Art. Nr. 0020.0540
 Aufnahme: 5/16"



Stützteller für Exzentrerschleifer
 Ø 125 mm siafast-Klettsystem
 8-Loch, hart Art. Nr. 0020.0539
 Aufnahme: 5/16"

Stützteller für Exzenterschleifer (Spot Repair)



Stützteller für Exzenterschleifer

Ø 76 mm
6-Loch, weich
Aufnahme: 5/16"

siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.9299



Stützteller für Exzenterschleifer

Ø 30 mm
ohne Loch, weich
Aufnahme: 1/4"

Für selbstklebende Schleif-
blüten
Art. Nr. 0020.4689



Stützteller für Exzenterschleifer

Ø 32 mm
ohne Loch, weich
Aufnahme: 5/16"

siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.1839

Stützteller für Rotationschleifer



Stützteller für Fiberscheiben

Ø 115 mm
hart – Turbo Pad I
Aufnahme: M14

Art. Nr. 0020.3716



Stützteller für Fiberscheiben X-LOCK

Ø 115 mm
hart – Turbo Pad I

Art. Nr. 0020.9562.01



Stützteller für Fiberscheiben X-LOCK

Ø 115 mm
hart

Art. Nr. 0020.9560



Stützteller für Fiberscheiben

Ø 115 mm
mittelhart – Standard-Pad
Aufnahme: M14

Art. Nr. 0020.0348



Stützteller für SCM-Scheiben

Ø 115 mm
mit Mittelstift
Aufnahme: M14

Art. Nr. 0020.7617



Stützteller für siafast-Scheiben

Ø 115 mm
Aufnahme: M14

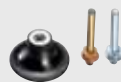
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.0172



Stützteller für siafast-Scheiben

Ø 115 mm
Aufnahme: 5/8"

siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.0180



Stützteller für siafix-Scheiben

Ø 50 mm
medium
Aufnahme: 1/4", 6 mm

siafix-Schnellwechselsystem
Art. Nr. 0020.8066
R-Typ



Stützteller für siafix-Scheiben

Ø 75 mm
medium
Aufnahme: 1/4", 6 mm

siafix-Schnellwechselsystem
Art. Nr. 0020.8069
R-Typ

Handscheifgeräte



Handblock 29-Loch

70 x 125 mm
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.6514



Handblock 41-Loch

70 x 198 mm
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.6515



Handblock 68-Loch

70 x 400 mm
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.6516



Handblock 49-Loch

115 x 230 mm
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.6517



Handblock flexibel 41-Loch

70 x 198 mm
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.6695



Handblock flexibel 68-Loch

70 x 400 mm
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.7045



Handblock flexibel 49-Loch

115 x 230 mm
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.6518

Handscheifblöcke



Finiblock für selbstklebende Scheiben

Ø 30 mm
zweiseitig (weich / hart)
selbstklebend
Art. Nr. 0020.3286



Finiblock für siafast-Scheiben

Ø 30 mm
zweiseitig (weich / hart)
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.3285



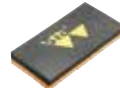
Handblock mit Zentrumsloch

Ø 73 mm
weich, 22-mm-Zentrumsloch
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.7388



Handscheifpad rund

Ø 150 mm
weich
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.0364



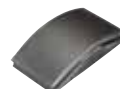
Handscheifblock

60 x 128 x 16 mm
zweiseitig (weich / hart)
Nassschliff
Art. Nr. 0020.3713



Handscheifblock

67 x 122 x 35 mm
zweiseitig (weich / hart)
Nassschliff
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.0343



Handscheifblock

70 x 125 x 32 mm
hart
Art. Nr. 0020.0389



Handscheifblock

70 x 125 x 38 mm
zweiseitig (weich / hart)
Trockenschliff
siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.0342

Handscheifgeräte Zubehör



Absaugschlauch

4 m, Ø 25 mm
Art. Nr. 0020.3925



Zwischenpad 41-Loch

70 x 198 mm
Dicke: 10 mm
Art. Nr. 0020.6524



Druckausgleichende Schaumstoff-Zwischen-
scheibe für Multi-Loch und netzähnliche
Schleifscheiben.



Staubbindetuch

320 x 400 mm
Staubbindetuch speziell ge-
eignet für Reinigungsarbeiten
Art. Nr. 0020.0016



Staubbindetuch

650 x 750 mm
Staubbindetuch speziell ge-
eignet für Reinigungsarbeiten
Art. Nr. 0020.0088

Zwischenscheiben



Zwischenscheibe

Ø 150 mm
15-Loch
Dicke: 12 mm

Druckausgleichende Schaumstoffscheibe mit Mikroklett
Art. Nr. 0020.4546



Zwischenscheibe

Ø 150 mm
103-Loch
Dicke: 10 mm

Druckausgleichende Schaumstoffscheibe
Art. Nr. 0020.5886



Zwischenscheibe

Ø 150 mm
103-Loch
Dicke: 5 mm

Druckausgleichende Schaumstoffscheibe
Art. Nr. 0020.7430



Zwischenscheibe

Ø 125 mm
54-Loch
Dicke: 10 mm

Druckausgleichende Schaumstoffscheibe
Art. Nr. 0020.7234



Zwischenscheibe

Ø 125 mm
54-Loch
Dicke: 5 mm

Druckausgleichende Schaumstoffscheibe
Art. Nr. 0020.7429



Zwischenscheibe

Ø 77 mm
ohne Loch
Dicke: 12 mm

Druckausgleichende Schaumstoffscheibe
Art. Nr. 0020.0269



Zwischenscheibe

Ø 77 mm
6-Loch
Dicke: 5 mm

Druckausgleichende Schaumstoffscheibe
Art. Nr. 0020.8259

Diverses



Folienradierer

Ø 88 mm
Dicke: 15 mm
Art. Nr. 0020.3983

Lieferumfang: 3 Folienradierer
5/16" + 1 Adapter mit 6-mm-Schaft



Der Folienradierer eignet sich hervorragend für die Entfernung aufgeklebter Folien, Profilstreifen, Leimspuren, Aufklebern und doppelseitigem Klebeband ohne Loch



Kontrollschwarzpulver-Set

Schaumstoffschwamm
2 Kartuschen à 30 g
Art. Nr. 0020.2302

Lieferumfang:
Handkontrollblock inklusive



Durch das Abschleifen des Kontrollschwarzpulvers wird sicher gestellt, dass die Oberfläche gleichmässig geschliffen wird



Kontrollschwarzpulver

Lieferumfang: 6 Kartuschen à 30 g, Patronen zum Nachfüllen für Kontrollschwarzpulver-Set
Art. Nr. 0020.2301



Spanndorn Anschlusschaft 1/4

Ø 19 mm
52 mm
Art. Nr. 0020.1086

Spanndorn für Trennscheiben mit Ø 75 mm



Spanndorn Anschlusschaft 6 mm

Ø 19 mm
52 mm
Art. Nr. 0020.0113

Spanndorn für Trennscheiben mit Ø 75 mm

Schutzscheiben



Schutzscheibe

Ø 145 mm
ohne Loch
Dicke: 1 mm

siafast für siaair- und siacarat-Scheiben mit Ø 150 mm
Art. Nr. 0020.3453



Schutzscheibe

Ø 150 mm
103-Loch
Dicke: 1 mm

siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.7858



Schutzscheibe

Ø 150 mm
33-Loch
Dicke: 1 mm

siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.7428



Schutzscheibe

Ø 150 mm
69-Loch
Dicke: 1 mm

siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.9147.01



Schutzscheibe

Ø 150 mm
80-Loch
Dicke: 1 mm

siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.8125



Schutzscheibe

Ø 125 mm
45-Loch
Dicke: 1 mm

siafast-Klettsystem
Art. Nr. 0020.8124



Schutzscheibe gewährleistet eine einwandfreie Absaugung der Multi-Loch-Scheibe auf Mikroklett-Stützteller

S Performance

Die neue Multi-Loch-Generation – Optimale Lochanordnung für maximale Effizienz

Hoher Abtrag für schnelles Arbeiten: Die hohe Abtragsleistung wird dadurch erzielt, dass der Staub direkt dort abgesaugt wird, wo er entsteht. Durch minimiertes Verstopfen der Schleifscheibe verlängert sich die Lebensdauer. Keine verschmutzten Maschinen und Werkstücke: Wenig Staubrückstände vereinfachen und beschleunigen die Reinigung der Maschinen und Werkstücke.

Stark und effizient



- Hoher Abtrag für schnelles Arbeiten
- Lange Lebensdauer reduziert Arbeitsunterbrechungen

Einfach und praktisch



- Einfaches Platzieren der Schleifscheibe
- Praktische Aufhängung dank Zentrumsloch

Sauber und sicher



- Vorteile für Arbeitsschutz und Gesundheit
- Keine verschmutzten Maschinen und Werkstücke

Lochbild

Kernzone

Mehr Löcher im Zentrum für eine maximale Schleifstaub-Absaugung

Aussenbereich

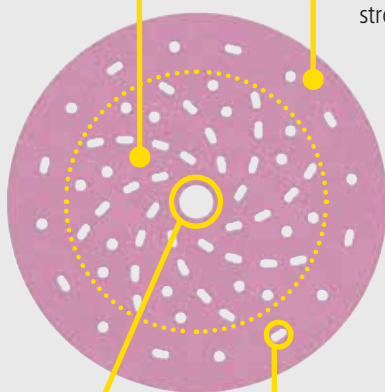
Weniger Löcher ausserhalb der Kernzone für einen optimalen Luftstrom ins Zentrum

Zentrumsloch

Für die praktische, unkomplizierte Aufhängung

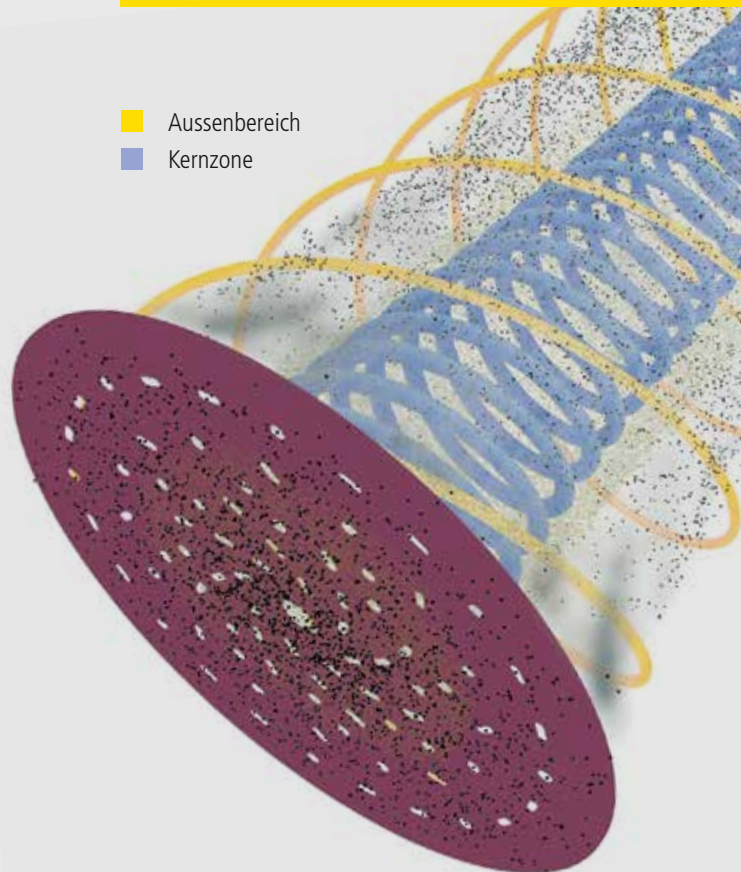
Langlöcher

Durch die grössere Absaugfläche der Langlöcher wird die Absaugung optimiert



Schleifstaub-Absaugung

- Aussenbereich
- Kernzone



Mehr
erfahren



1713 siawat



Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid	P080 – P2500
Kornbereich:	80-2500	
Unterlage:	C-Papier	P080 – P2500
Streuart:	elektrostatisch	P080 – P2500
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	
Ausrüstung:	Toptex	

Die Siliziumkarbid-Serie 1713 siawat macht beim Bearbeiten von Beschichtungen, Verunreinigungen, Unebenheiten im Randbereich und beim Feinschleifen von Füllern, Glas, Kompositwerkstoffen und Stein den entscheidenden Unterschied.

Vorteile

- Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Lange Standzeit
- Leistungsfähiges Siliziumkarbid-Korn für den Einsatz auf harten Werkstoffen
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen
- Nass und trocken einsetzbar

Werkstoffe

Farbe; Füller; Grundierung; Grundierung Epoxy; Kunststoff; Altack; Lack; Spachtel; Aluminium

Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füllern
- Feinschleifen von Füllern, Glas, Kompositwerkstoffen und Stein
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Entfernen von Lackläufen

Einsatz



1913 siawat



Produktprofil

Korntyp:	Korund	P060 – P1200
	Siliziumkarbid	P1500 – P2500
Kornbereich:	60-2500	
Unterlage:	C-Papier	P800 – P2500
	D-Papier	P060 – P600
Streuart:	geschlossen	
Bindung:	Vollkunstharz	

Als führendes Nass-Schleifmittel sorgt die Aluminiumoxid-Serie 1913 siawat seit Jahren mit ihren hervorragenden Eigenschaften wie hoher Abtragsleistung, optimaler Wasserbeständigkeit, langer Standzeit und Flexibilität für erstklassige Ergebnisse.

Vorteile

- Sehr hohe Abtragsleistung
- Sehr lange Standzeit
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen
- Nass und trocken einsetzbar
- Seit Jahren das marktführende Nass-Schleifmittel

Werkstoffe

Farbe; Füller; Grundierung; Grundierung Epoxy; Altack; Lack; Spachtel; Kunststoff

Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füllern
- Feinschleifen von Füllern
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Entfernen von Lackläufen, Orangenhaut und Staubeinschlüssen

Einsatz



1944 siaone



Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid	P040 – P500
Kornbereich:	40; 60-240; 320; 400-500	
Unterlage:	C-Papier	P040 – P100
	B-Papier	P120 – P500
Streuart:	elektrostatisch	
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	P220 – P500

Die Qualität mit aggressivem Schnitt und optimaler Standzeit. Für preisbewusste Anwender zur Bearbeitung von verschiedenen Werkstoffen wie z. B. Spachtel, Füller, Lack, Farbe und Holz.

Vorteile

- Aggressiver Anfangsschliff durch die optimierten Schleifkörner
- Prozessstabilität durch abgestimmte Rauhtiefen über den gesamten Kornbereich
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis

Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füllern
- Feinschleifen von Füllern
- Anschleifen von Alt- und Neulacken

Werkstoffe

Farbe; Füller; Spachtel; Lack; Altlack; Grundierung; Grundierung Epoxy; Grundierung KTL; Kunststoff; Acrylglas; Gelcoat Polyester; glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK); Verbundwerkstoff

Einsatz



1948 siaflex



Produktprofil

Korntyp:	Blaubrand / Edelkorund	
Kornbereich:	40; 60-800	
Unterlage:	Faserverstärktes Latexpapier	
Streuart:	elektrostatisch	P040 – P180
	elektrostatisch offen	P220 – P600
	elektrostatisch	P800
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	P180 – P800

Die universell im Nass- und Trockenschliff einsetzbare Allroundserie 1948 siaflex zeigt in jedem verfügbaren Kornbereich und bei den unterschiedlichsten Automotive-Anwendungen erstklassige Ergebnisse.

Vorteile

- Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Sehr flexibel und formanpassungsfähig
- Minimalstes Verstopfen dank offener Streuung im Korn 220-600
- Lange Standzeit
- Universell einsetzbar im Nass- und Trockenschliff
- Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment

Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füllern
- Feinschleifen von Füllern
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen

Werkstoffe

Farbe; Füller; Spachtel; Lack; Altlack; Grundierung; Grundierung Epoxy; Grundierung KTL; Kunststoff; Acrylglas; Gelcoat Polyester; glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK); Verbundwerkstoff; Aluminium; Stahl

Einsatz



1950 siaspeed



Produktprofil

Korntyp:	Mischkorn mit Keramikanteil	40 – 80
	Halbedelkorund / Blaubrand	P100 – P600
Kornbereich:	40-600	
Unterlage:	Papier	40, 60, 80; P100 – P180
Streuart:	elektrostatisch elektrostatisch offen	P220 – P600
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	

Das vielseitige Allroundprodukt 1950 siaspeed überzeugt durch hohe Abtragsleistung, perfekte Oberflächengüte und hohe Standzeit – z. B. beim Bearbeiten von Spachtel, Füllern, Lack und Farbe.

Vorteile

- Sehr hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Leistungssteigernde Kornmischung mit Keramikkorund im Korn 40-80
- Minimalstes Verstopfen dank offener Streuung im Korn 220-600
- Sehr lange Standzeit
- Geringerer Schleifmittelverbrauch
- Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment

Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Verbundwerkstoffen
- Feinschleifen von Füllern
- Anschleifen von Alt- und Neulacken

Werkstoffe

Farbe; Füller; Spachtel; Lack; Altlack; Grundierung; Grundierung Epoxy; Grundierung KTL; Kunststoff; Acrylglas; Gelcoat Polyester; glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)

Einsatz



1950 siaspeed Feinstkorn



Produktprofil

Korntyp:	Korund	P800 – P1500
Kornbereich:	800-1500	
Unterlage:	Folie	
Streuart:	Sonderverfahren	
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	
Technologie:	siafast; siasoft	

Mit Vollgas zum perfekten Finish – Ob beim Mattieren von Alt- oder Neulack, zum Beilackieren oder beim Entfernen von Staubeinschlüssen und Orangenhaut – 1950 siaspeed Feinstkorn wird mit seinem feinen Kornbereich allen anspruchsvollen Oberflächen gerecht.

Vorteile

- Sehr hohe Schleifleistung bei gutem Finish
- Minimalstes Verstopfen dank neuem Stearatkonzept
- Sehr lange Standzeit
- Folienunterlage erlaubt präzise, einheitliche Rautiefen
- Feucht und trocken einsetzbar

Anwendungen

- Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren
- Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen
- Zwischenschleifen von Lacken

Werkstoffe

Lack; Farbe; Acrylglas; Gelcoat Polyester; Kunststoff

Einsatz



1958 siapro



Das kompakte und leicht zu verstehende Sortiment erlaubt es dem PRO, Zeit zu sparen und gleichzeitig ein sicheres Prozessresultat zu erzielen.

Vorteile

- PROfessionell. 100 % sicheres Prozessresultat. Perfektes Resultat durch optimierte und leicht zu verstehende Kornfolge.
- PROfit. 70 % weniger Artikel. Kleineres Lager und einfacherer Bestellprozess mit nur 9 Artikeln.
- PROduktivität. 20 % Zeiteinsparung. Schnelleres Arbeiten durch einen Prozessschritt weniger und optimierte Kornqualität.

Werkstoffe

Lack; Spachtel; Füller

Produktprofil

Korntyp:	Mischkorn mit Keramikanteil	100
	Halbedelkorund / Blaubrand	200; 300; 400
	Korund / Diamant	800 / 1000
Kornbereich:	100-1000	
	Unterlage:	Papier 100; 200; 300; 400 Folie 800 Gewirke mit Schaumstoffunterl. 1000
Streuart:	elektrostatisch	100; 200
	elektrostatisch offen	300; 400
	Sonderverfahren	800; 1000
	Bindung:	Vollkunstharz

Anwendungen

- Ausschleifen / Entlacken
- Verfeinern
- Planschliff Spachtel
- Verfeinern Spachtel
- Feinschliff Spachtel / Anschleifen Füllerausspritzzone
- Planschliff Füller
- Feinschliff Füller
- Mattieren

Einsatz



2511 siabite



Produktprofil

Korntyp:	Keramisch
Kornbereich:	36; 50-120
Unterlage:	Y-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

2511 siabite-Schleifbänder wurden speziell für Zungenschleifer entwickelt und ermöglichen durch den Selbstschärfungseffekt des keramischen Kornes bei hochlegiertem Stahl und schwer zerspanbaren Metallen bestmögliche Effizienz.

Vorteile

- Weniger Maschinenunterbrüche dank hoher Standzeit
- Geringerer Kraftaufwand dank höchster Aggressivität
- Wärmereduzierter Schliff dank kühlendem Wirkstoff
- Mehr Effizienz dank höchster Performance
- Verbesserte Flexibilität für Zungenschleifer dank spezieller Flexung

Werkstoffe

Hochlegierter Stahl

Anwendungen

- Schweissvorbereitung
- Abtragen
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Strukturieren und Endschleifen

Einsatz



2824 siaflap siafix



Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	40; 60-80
Unterlage:	X-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Universell zum Bearbeiten von un- oder niedriglegierten Stählen entwickelt, sorgt die Fächerschleifscheibe 2824 siaflap mit Zirkonkorund und ihrer robusten Gewebeunterlage für eine hohe Abtragsleistung und eine lange Lebensdauer. Ein weiterer Vorteil: die konstante Oberflächengüte bis zur vollständigen Abnutzung des Schleifmittels.

Vorteile

- Leistungsstark dank Zirkonschleifkorn
- Konstante Oberflächengüte bis zur vollständigen Abnutzung des Schleifmittels
- Kostenreduktion dank hoher Standzeit

Anwendungen

- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl

Einsatz



4560 siabite



Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	36; 50-120
Unterlage:	Fiber
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

4560 siabite's gröbere Körnungen wurden für hohen Abtrag auf unlegierten / niedriglegierten Stählen entwickelt. Die Scheibe liefert zudem auf Edelstahl in den feineren Körnungen eine regelmässige und exzellente Oberflächenqualität. All das verhilft zu einem schnellen Erledigen der Schleifarbeit.

Vorteile

- Hochleistungsprodukt mit keramischem Korund
- Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff
- Stabile Fiberunterlage

Anwendungen

- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Entgraten

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; hochlegierter Stahl

Einsatz



4570 siabite X



Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	36; 60-80; 120
Unterlage:	Fiber
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Dank der neuartigen X-Technologie bringt die Faserscheibe 4570 siabite X einen erheblich kühleren Schliff mit langen Standzeiten und einer gleichmässigen Schnittleistung auf rostfreiem Stahl und Baustahl. Mit der neuen und einzigartigen X-Technologie wird ein aktiv kühlender Wirkstoff direkt auf die oberste Schicht gestreut, wodurch die Kühlung optimiert und Verfärbungen minimiert werden.

Vorteile

- Kühler Schliff
- Gleichmässige Schnittleistung
- Lange Lebensdauer
- Feines Oberflächenfinish

Anwendungen

- Schweißnahtentfernung
- Zunder- und Walzhautentfernung
- Fehler ausgleichen
- Verfärbungen entfernen

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; hochlegierter Stahl; Aluminium

Einsatz



4961 sialoX



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	24; 36; 60; 80; 120
Unterlage:	Fiber
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Für alle unlegierten und niedriglegierten Stähle und Nichteisenmetalle geeignet, überzeugt die Faserscheiben-Serie 4961 sialoX mit ausgezeichnetem Preis-/Leistungsverhältnis.

Vorteile

- Vielseitiges Allroundprodukt
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis

Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall

Einsatz



6120 siafleece speed



6120 siafleece speed ist im Nass- und Trockenschliff einsetzbar und überzeugt durch eine hohe Formanpassungsfähigkeit, eine gleichbleibende Leistung über die gesamte Lebensdauer, eine niedrige Zusetztendenz und eine gleichmässig hohe Oberflächenqualität.

Vorteile

- Sehr flexibel und formanpassungsfähig
- Für Hand- und Handmaschinenschliff
- Geringes Zusetzen
- Universell einsetzbar im Nass- und Trockenschliff

Werkstoffe

Hartholz; Weichholz; harzhaltiges Holz; Holzwerkstoff; Holzwerkstoff

Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid Siliziumkarbid
Feinheitsgrad	coarse; coarse A; extra cut A; extra cut S; general purpose; medium; medium A; medium S; fine; fine A; fine S; very fine; very fine A; very fine A XS; very fine speed; superfine; ultrafine; ultrafine speed; microfine; microfine speed; ultrafine S; ultrafine S XS; cleaning; green; maroon thickline
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Strukturieren / Finish

Einsatz



6300 siastrip



6300 siastrip für un- und niedriglegierten Stahl lässt in Sachen Abtragsleistung und Standzeit keine Wünsche offen und überzeugt zudem durch ein geringes Zusetzen.

Vorteile

- Geringes Zusetzen
- Hervorragende Leistung und Standzeit

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl

Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid
Feinheitsgrad:	extra coarse; siastrip
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

Anwendungen

- Entfernen von Rost und Farbe
- Reinigen nach dem Füllerschleiff

Einsatz



7240 siacarat



Produktprofil

Korntyp:	Diamant
Kornbereich:	500; 1000; 2000; 3000
Unterlage:	Gewirke mit Schaumstoffunterlage
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz

Durch die Diamant-Schleifmaterialien in Verbindung mit der druckdämmenden Unterlage aus Schaumstoff ist 7240 siacarat die ideale Nassschliffösung für härteste Materialien in den Segmenten Lacke, Verbund- und Mineralwerkstoffe.

Vorteile

- Sehr hohe Schleifleistung bei gutem Finish
- Geringes Verstopfen dank Feuchtschliff
- Bis zu 40-mal höhere Standzeit als herkömmliche Schleifmittel
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Perfekte Oberflächen dank druckverteilendem Schaumstoff
- Wasserfest und auswaschbar
- Beständig gegen Silikonentferner

Anwendungen

- Mattieren von kratzfesten Lacksystemen sowie Kompositwerkstoffen
- Mattieren zum Beilackieren
- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen

Werkstoffe

Kratzbeständiger Lack; Verbundwerkstoff; Acrylglas; Kunststoff

Einsatz



7241 siacarbon



Produktprofil

Korntyp:	Diamant
Kornbereich:	80; 120; 180; 240; 320; 500
Unterlage:	Gewebe
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz

7241 siacarbon ist ideal für den maschinellen Nass- und Trockenschliff harter Oberflächen: einzigartige Ergebnisse beim Anschleifen von kratzfesten Lacken, Kompositwerkstoffen, Neuteilen, Werksgründierungen und Aluminium bei gleichzeitig minimalem Schleifmittelverbrauch.

Vorteile

- Ausgezeichnete Leistung auf harten Werkstoffen
- Längste Standzeit dank modernster Diamant-Technologie
- Ganzflächige Staubabsaugung
- Keine Bindung an Lochsysteme
- Minimalstes Risiko für Kantendurchschliffe
- Gesteigerte Wirtschaftlichkeit durch messbaren Zeitgewinn
- Konstante Abtragswerte

Anwendungen

- Anschleifen von kratzfesten Lacksystemen sowie Kompositwerkstoffen
- Anschleifen von Neuteilen und Werksgründierungen
- Anschleifen von Aluminium

Werkstoffe

Grundierung KTL; Grundierung Epoxy; kratzbeständiger Lack; Aluminium; Kunststoff; Gelcoat Polyester

Einsatz



7500 sianet CER



Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	80-240; 320; 400
Unterlage:	Gewirke
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz
Technologie:	siafast; sianet

Das leistungsstarke Netzschleifmittel mit keramischem Korn. Die spezielle Netzstruktur von 7500 sianet CER macht staubfreies Arbeiten bei höchster Schleifleistung möglich. Das keramische Schleifkorn sorgt für höchste Abtragsleistung und Standzeit.

Vorteile

- Schlagfreie Bandverbindung
- Beste Absaugung
- Sehr hohe Abtragsleistung
- Minimalstes Verstopfen
- Sehr lange Standzeit
- Keine Bindung an Lochsysteme
- Hohe Einreissfestigkeit dank stabiler Netzunterlage
- Leistungssteigernder Keramikkorund

Werkstoffe

Farbe; Füller; Spachtel; Lack; Altack; Grundierung; Grundierung Epoxy; Grundierung KTL; Kunststoff; Acrylglas; Gelcoat Polyester; glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK); Verbundwerkstoff; Aluminium; Stahl

Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Füllern
- Planschleifen von Spachtel und Füllern

Einsatz



7900 sianet



Produktprofil

Korntyp:	Blaubrand / Edelkorund
Kornbereich:	80-240; 320; 400
Unterlage:	Gewirke
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz

Die spezielle Netzstruktur von 7900 sianet macht staubfreies Arbeiten bei höchster Schleifleistung möglich.

Vorteile

- Ganzflächige Staubabsaugung
- Hohe Abtragsleistung ohne Zusetzen
- Höchst effizient und produktiv
- Hohe Einreissfestigkeit dank stabiler Netzunterlage

Werkstoffe

Acryllack; Altack; Füller; Gips; Gipsfaserplatten; Grundierfolie; Grundierung; Hartholz; harzhaltiges Holz; HDF-Platten; Melaminfolie

Einsatz



Anwendungen

- Abschleifen von Roststellen an Heizkörpern
- Abschleifen von Roststellen an Stahlzargen und Lifttüren
- Abschleifen von alten Lasuren an Holzfassaden, Täferfronten und Garagentoren
- Abschleifen von alten Lasuren, Farben und Verfärbungen an Eingangstüren
- Abschleifen von alten Lasuren, Farben und Verfärbungen an Fassaden und Fronten
- Abschleifen von alten Lasuren, Farben und Verfärbungen an Gartenmöbeln und Zäunen
- Abschleifen von alten Lasuren, Farben und Verfärbungen an Sichtbalken
- Abschleifen von alter Farbe
- Abschleifen von alter Farbe und Lacken an Radiatoren
- Abschleifen von aufgestandenen Holzfasern an Eingangstüren
- Abschleifen von aufgestandenen Holzfasern an Fassaden und Fronten

7940 siaair



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	240; 360; 500-1000; 1500-2000; 3000-4000
Unterlage:	Gewirke mit Schaumstoffunterlage
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz

Ganz gleich, ob Mattieren, Feinschleifen oder Poliervorbereitung – mit der verbesserten siaair-Technologie von 7940 siaair haben Sie die besten Voraussetzungen für ein perfektes Finish im Feucht- und Trockenschliff.

Vorteile

- Hohe Schleifleistung bei gutem Finish
- Geringes Verstopfen im Feucht- und Trockenschliff
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Perfekte Oberflächen dank druckverteilendem Schaumstoff
- Wasserfest und auswaschbar
- Beständig gegen Silikonentferner

Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; harzhaltiges Holz; Wasserlack; UP-Lack; PUR-Lack; NC-Lack; UV-Lack; Acryllack; Mineralwerkstoff; Altfarbe; Altlack; Füller; Grundierung; Spachtel; Kunststoff; Mineralfaserplatten; Gips; Gipsfaserplatten

Anwendungen

- Mattieren von konventionellen Alt- und Neulacken sowie Kompositwerkstoffen
- Feinschleifen von Füllern an schwer zugänglichen Stellen
- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen

Einsatz



7979 siasponge flat – Schaumstoff-Schleifmittel



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	medium (120-180); fine (240-320); superfine (500-600); ultrafine (800-1000); microfine (1200-1500)
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Elastisches Bindemittel
Beschichtung:	1-seitig

Mit 7979 siasponge flat gehen Arbeiten wie Anschleifen, Feinschleifen und Mattieren besonders leicht von der Hand. Dabei sorgt die hohe Flexibilität für eine optimale Anpassung an Konturen, Rundungen und Profile – und ermöglicht dadurch ein hochwertiges, gleichmässiges Schleifbild.

Vorteile

- Nass und trocken einsetzbar
- Farbcodierung für eine einfache Zuordnung
- Geringes Verstopfen dank 3D-Eigenschaft durch Schaum, Bindersystem und Korn
- Für schwer zugängliche Stellen und runde Profile
- Gleichmässige Rautiefe aufgrund konstanter Schleifleistung
- Geringe Durchschleifgefahr im Lackschliff wegen zu hohem Anpressdruck

Werkstoffe

Farbe; Füller; Grundierung; Kunststoff; Altlack; Verbundwerkstoff

Anwendungen

- Anschleifen von Holz und Kunststoffen
- Anschleifen von konventionellen Alt- und Neulacken, Füllern und Farben
- Feinschleifen von Füllern an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren von Lackierungen
- Planschleifen von Füllern
- Zwischenschleifen von Lacken

Einsatz



7983 siasponge flex – Schaumstoff-Schleifmittel



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	medium (120-180); fine (240-320); superfine (500-600); ultrafine (800-1000); microfine (1200-1500)
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Elastisches Bindemittel
Beschichtung:	2-seitig

Egal, ob Rundungen, Formen oder Konturen – mit 7983 siasponge flex lässt sich ein gleichmässiges und perfektes Schleifbild erzielen. Der extra weiche Schaumstoff von siasponge flex sorgt für maximale Formanpassungsfähigkeit.

Vorteile

- Nass und trocken einsetzbar
- Farbcodierung für eine einfache Zuordnung
- Geringes Verstopfen dank 3D-Eigenschaft durch Schaum, Bindersystem und Korn
- Für schwer zugängliche Stellen und runde Profile
- Gleichmässige Oberflächen auch auf gewölbten Werkstücken
- Gleichmässige Rautiefe aufgrund konstanter Schleifleistung
- Geringe Durchschleifgefahr im Lackschliff wegen zu hohem Anpressdruck

Werkstoffe

Farbe; Füller; Grundierung; Kunststoff; Altlack; Verbundwerkstoff

Anwendungen

- Anschleifen von Holz und Kunststoffen
- Anschleifen von konventionellen Alt- und Neulacken, Füllern und Farben
- Feinschleifen von Füllern an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren von Lackierungen
- Planschleifen von Spachtel und Füllern
- Zwischenschleifen von Lacken

Einsatz



8913 siacut



Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Spezifikation:	A 30 S-BF41, A 30 S-BF42, A 60 R-BF41, A 60 S-BF41, AS 46T BF41, AS 60T INOX BF, CS 60 BF41
Bindung:	Vollkunstharz Glasfaser

Die harten Trennscheiben der Serie 8913 siacut überzeugen durch eine hohe Schnittleistung, eine geringe Hitzeverfärbung sowie durch eine verminderte Gratbildung.

Vorteile

- Einfache Handhabung
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Lebensdauer
- Komfortables Arbeiten mit wenig Anpressdruck

Werkstoffe

Nichtrostender Stahl (Inox); Stahl; Aluminium

Anwendungen

- Trennen von Rohren und Profilen
- Trennen von Blechen
- Trennen von Flacheisen
- Trennen von Vollmaterial und Stäben

Einsatz



siachrome-Poliersystem



Produktprofil

Mit dem siachrome-Poliersystem bietet sia Abrasives ein effizientes Sortiment, mit dem alle Schritte der Lackaufbereitung prozesssicher durchgeführt werden können.

Vorteile

- Dank Farbkonzept effizientes und prozesssicheres Polieren
- Auf Standard- sowie Keramiklacken hervorragend anwendbar
- Für weiche oder harte Lacke geeignet
- Auf allen polierfähigen Untergründen anwendbar
- Silikon- und lösemittelfrei, wasserbasierend
- Ohne Kühlwasser anwendbar
- Keine Verfärbungen auf Kunststoffteilen

Werkstoffe

Lack; Farbe; Gelcoat Polyester; Acrylglas; Altlack; kratzbeständiger Lack; Mineralwerkstoff

Anwendungen

- Entfernen von Schleifkratzern
- Entfernen von Schleiffehlern bei harten Lacken
- Entfernen von Hologrammen

Einsatz



Handscheifgeräte



Produktprofil

Ein kompatibles, geschlossenes System bestehend aus Feilen, Blöcken mit Absaugschlauch und Verbindungselementen steht Ihnen zur Auswahl. Das komplette Sortiment der Handscheifgeräte zeichnet sich durch ein geringes Gewicht in Kombination mit ergonomisch geformten Griffen für ein angenehmes Schleifen aus. Eine direkte und gleichmässige Kraftübertragung auf das Werkstück ist stets sichergestellt.

Vorteile

- Passt sich flexibel der Oberflächenform an
- Konkave / konvexe Form feinjustierbar mittels Einstellrad
- Vollflächige Absaugung und staubfreie Arbeitsumgebung dank Multi-Lochung
- Ergonomisches Arbeiten von Hand
- Geeignet für Standard, Multi-Loch und netzähnliche Schleifmittel
- Exklusiv von sia Abrasives

Werkstoffe

Spachtel; Füller

Anwendungen

- Feinschleifen von konvexen und konkaven Formen auf verschiedenen Materialien

Einsatz





Ihre Lösung für perfekte Oberflächen
www.sia-abrasives.com



03.262.de.0321
0020.9881.01.01 - F 03E 008 6EX
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

