

低碳钢：焊缝打磨

X-LOCK系统的最大转速



与配备三个氧化铝钢纸磨片、未采用X-LOCK接口的传统解决方案相比

1 焊缝打磨



2824 siaflap
百页轮
目数：40目
角磨机
建议转速：11,000 rpm*
XLOCK

2 表面精整



6924 siamet HD
SCM砂轮
目数：低目数
角磨机
建议转速：7,500 rpm*
抛光盘
XLOCK

提升 **XLOCK**

40%

速度

不锈钢：焊缝打磨

X-LOCK系统的最大转速



与配备三个氧化铝钢纸磨片、未采用X-LOCK接口的传统解决方案相比

1 焊缝打磨



4560 siabite
陶瓷钢纸砂碟
目数：80目
角磨机
建议转速：7,500 rpm*
抛光盘
XLOCK

2 表面精整



6270 siamet SCM L
砂轮
目数：中等目数
角磨机
建议转速：7,500 rpm*
抛光盘
XLOCK

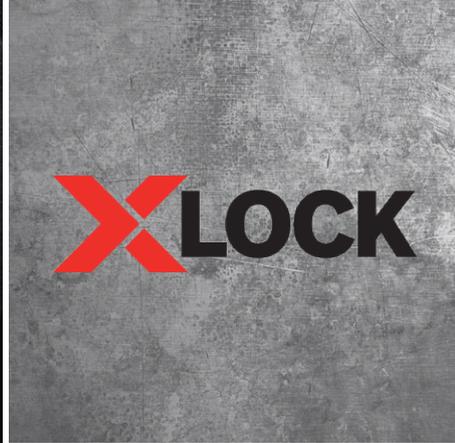
提升 **XLOCK**

30%

速度

*建议转速基于115 mm和125 mm砂轮直径。

新品



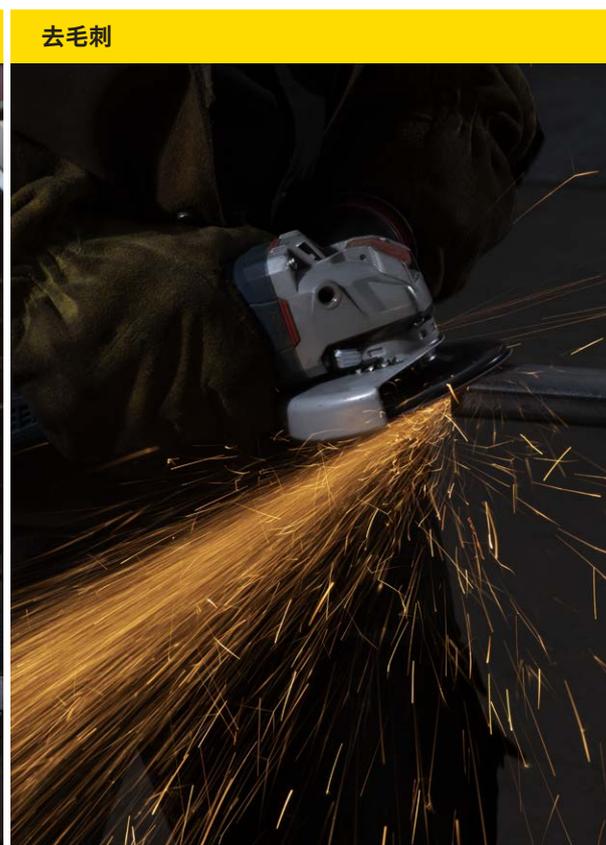
X-LOCK系统 - 只需轻轻一拍

用于角磨机的砂轮快装系统

X-LOCK产品系列

从准备到完工，操作快捷简便，适合各类应用。

	切割片	打磨片	百页轮	氧化锆钢纸磨片	SCM砂轮
	 <p>8913 siacut 切割 速度快</p>	 <p>8933 siagrind 使用寿命长</p>	 <p>2824 siaflap 高性能砂轮</p>	 <p>4560 siabite 高材料去除率</p>	 <p>6270 siamet scm LS 绝佳性能</p> <p>6924 siamet scm 强劲动力</p>
切割	✓				
去毛刺			✓	✓	✓
焊接准备		✓	✓	✓	
焊缝打磨		✓	✓	✓	
表面精整			✓	✓	✓



X-LOCK 只需轻轻一扣 - 快速简便

全新快换系统只需轻轻一扣即可切换角磨机附件。
角磨机头部的X-LOCK接口和配套附件可以轻松快捷地实现安装。

操作就是这么简单!

安装



拆卸



焊缝打磨



表面精整

