Technisches Datenblatt 1913 siawat



Seite 1 von 4

Status:	Ok
Freigabe:	13.03.2025

Klassifizierung	öffentliche Serien
Produkttyp:	Flexible Schleifmittel
Haupt-Industrien:	Automotive Aerospace Möbelproduktion Innenausbau
Weitere-Industrien:	LKW Eisenbahn Marine Bus Windkraft

Produktprofil			
Korntyp:	Korund Siliziumkarbid	P060 – P1200 P1500 – P2500	
Kornbereich (gesamt):	60-2500	FEPA P / ISO 6344	
Unterlage:	C-Papier (FSC-zertifiziert) D-Papier (FSC-zertifiziert)	P800 — P2500 P060 — P600	
Streuart:	geschlossen		
Bindung:	Vollkunstharz		
Spezialbelag:			
Ausrüstung:			

Eigenschaften		Technologie
Abtragsleistung:	8 - hoch	- siafast
Standzeit:	9 - sehr lang	
Finish:	8 - gut	
Flexibilität:	8 - flexibel	
Anpressdruck:		

Vorteile	
Innenausbau:	- Sehr gutes Finish-Produkt
Möbelproduktion:	- Sehr gutes Finish-Produkt
Automotive:	 Sehr hohe Abtragsleistung Sehr lange Standzeit Hohe Wasserbeständigkeit Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen Nass und trocken einsetzbar Seit Jahren das marktführende Nass-Schleifmittel
Aerospace:	 Sehr gleichmässiges Schleifbild Hohe Wasserbeständigkeit Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish Nass und trocken einsetzbar

Technisches Datenblatt 1913 siawat



Anwendungen	
Innenausbau:	
Möbelproduktion:	Poliervorbereitung für HochglanzoberflächenEgalisieren von LackfehlernZwischenschleifen von Lacken
Automotive:	 Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle Planschleifen von Spachtel und Füller Feinschleifen von Füller Anschleifen von Alt- und Neulacken Entfernen von Lackläufen, Orangenhaut und Staubeinschlüssen
Aerospace:	 Planschleifen von Spachtel und Füller Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren Entfernen von Lackläufen, Orangenhaut und Staubeinschlüssen Feinschleifen von Farben, Lacken und Füller Zwischenschleifen Anschleifen

Werkstoff		
Innenausbau:	Lacke	• Lack
	Mineralwerkstoffe	 Mineralwerkstoff
Möbelproduktion:	Beschichtungen	● Lack
	Kunststoffe	 Mineralwerkstoff
Automotive:	Farben	● Farbe
	Füller	• Füller
	Grundierungen	Grundierung
	Grundierungen	 Grundierung Epoxy
	Kunststoffe	Kunststoff
	Lacke	Altlack
	Lacke	Lack
	Spachtel	Spachtel
Aerospace:		Farbe
		Füller
		Altlack
	Lacke	Lack
	Spachtel	Spachtel

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rollen	- Geweberollen - Jumbolino - Papierrollen
	Bogen	- Halbbogen - Standardbogen
4	Streifen	- siafast Streifen - selbstklebende Streifen - Diverse Streifen



Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion	
	Delta und Polygone	- Delta und Polygone	
	Scheiben	Schleifblütensiafast Scheibenselbstklebende ScheibenDiverse Scheiben	
	Bänder	- Handbänder und Hülsen (Breite: 30-390 mm / Länge: bis 950 mm) - Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm) - Zungenschleifbänder (Breite: 6-30 mm / Länge: bis 950 mm)	

Einsatz	Obergruppe	Untergruppe
	Handmaschinenschliff	Exzenterschleifer / Rotationsschleifer
	Handmaschinenschliff	Schwingschleifer
	Handschliff	Handschliff
	Handschliff	Handschliff mit Schleifklotz
	Handschliff	Handschliff für Profile
	Stationärer Bandschliff	Querbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Langbandschliff
	Stationärer Maschinenschliff	Rollen
	Stationärer Maschinenschliff	Scheibenschliff stationär
Schliff:	Nassschliff	

Details	
Keine Eignung für:	
Schleifempfehlung:	- Mindestens 30 Minuten vor Gebrauch einweichen um optimale Leistung und Rauhtiefe zu erzielen
Sicherheitsempfehlung:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit
	Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives) Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske

Technisches Datenblatt 1913 siawat



Kommunikation				
Claim:	Erste Wahl für erstklassigen Nasssc	Erste Wahl für erstklassigen Nassschliff		
Сору:	Als führendes Nass-Schleifmittel so mit ihren hervorragenden Eigensch Wasserbeständigkeit, langer Stand:	Als führendes Nass-Schleifmittel sorgt die Aluminiumoxid-Serie 1913 siawat seit Jahren mit ihren hervorragenden Eigenschaften wie hoher Abtragsleistung, optimaler Wasserbeständigkeit, langer Standzeit und Flexibilität für erstklassige Ergebnisse.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Vorderseite: Rückseite:	ID ID	
	Anwendungsbild	Innenausbau: Möbelproduktion: Automotive: Aerospace:	ID 4531 ID 6870 ID 40 ID 8096	
	Produktshow:			
	Makroaufnahme:			
	Verpackungsbild:			
	Produktgruppenbild:		ID 1641	

- HauptanwendungNebenanwendung