

Ficha de datos técnicos

5930 microtec



Estado:	Ok
Aprobación:	13.08.2019

Clasificación	Series públicas
Tipo de producto:	Abrasivos flexibles
Industrias principales:	Construcciones metálicas
Otras industrias:	Relojes, joyas Cirugía Rodillos, cilindros Motores, accionamientos

Perfil de producto	
Tipo de grano:	óxido de aluminio
Granulometría (total):	Micron
Base:	Lámina de poliéster
Recubrimiento:	levigado
Encolado:	resina sobre resina
Recubrimiento especial:	
Equipamiento:	

Propiedades	Tecnología
Capacidad de abrasión:	- microtec
Resistencia:	
Acabado:	
Flexibilidad:	
Presión de aplicación:	

Ventajas	
Construcciones metálicas:	<ul style="list-style-type: none">- Para valores indicativos claramente definidos en profundidades de surco- Maximización del tiempo de aplicación- Afilado en cruz uniforme- Superficie con pulido de alto brillo- Se puede usar en húmedo o en seco y es resistente a los refrigerantes- Grano calibrado con gran precisión para el acabado fino de superficies

Aplicaciones	
Construcciones metálicas:	<ul style="list-style-type: none">- Acabado de rodillos de cobre; acabado de rodillos de cromo o cromo duro; acabado de rodillos de cinc- Acabado de piezas de la dirección; acabado de piezas de los amortiguadores; acabado de válvulas; acabado de componentes hidráulicos; acabado de componentes neumáticos; acabado de rodamientos de bolas- Acabado de cuerpos de ensayo (metalurgia)- Acabado de cajas de relojes y pulseras

Ficha de datos técnicos

5930 microtec



Materiales		
Construcciones metálicas:	Acero inoxidable	● Acero de alta aleación
	Acero inoxidable	● Acero inoxidable (Inox)
	Metales no férricos	● Cobre
	Metales no férricos	● Cinc

Formas de confección	Confección superior	Confección inferior
	Rollos	- Rollos de film
	hojas	- Hojas estándar
	Bandas	- Bandas estrechas, bandas para cantos y bandas largas (anchura: 25-399 mm / longitud: hasta 8500 mm)
	Componentes del sistema	- Cabrons

Aplicación	Grupo superior	Subgrupo
	Lijado manual	Lijado manual
	Lijado con banda estacionario	Lijado con banda sin centro
	Lijado a máquina estacionario	Lijadora de banda para acabado
	Lijado a máquina estacionario	Lijadora de plato y máquina lapedora
Abrasión:	Lijado en húmedo, Lijado en seco	

Detalles	
No es idóneo para:	
Recomendaciones para el lijado:	
Recomendaciones de seguridad:	Tenga en cuenta las actuales recomendaciones de seguridad vigentes: www.sia-abrasives.com > Conocimientos > Safety <ul style="list-style-type: none">- Observar la ficha de datos de seguridad del medio de lijado (disponible en sia Abrasives)- Cumplimiento de las recomendaciones generales de seguridad FEPA- Uso de protección para los ojos y la cara- Utilización de una aspiración de polvo efectiva o de una mascarilla contra polvos finos

Ficha de datos técnicos

5930 microtec



Comunicaciones			
Claim:	con grano exactamente calibrado para el acabado perfecto		
Texto:	La serie levigada 5930 microtec es especialmente idónea para la fabricación de piezas de dirección y de amortiguadores, así como de componentes hidráulicos y neumáticos, cajas de relojes o rodillos de cromo y de cobre.		
Material gráfico:	Vista del producto desde arriba (VPA)	Anverso:	ID
		Dorso:	ID
	Imagen de la aplicación	Construcciones metálicas:	ID 537
	Presentación de productos:		
	Vista aumentada:		
	Imagen del embalaje:		
	Imagen de grupos de productos:		ID 7637

- Aplicación principal
- Aplicación secundaria