

| | |
|-----------|------------|
| Status: | Ok |
| Freigabe: | 14.09.2020 |

| | |
|------------------------|--|
| Klassifizierung | öffentliche Serien |
| Produkttyp: | Flexible Schleifmittel |
| Haupt-Industrien: | Metallbau |
| Weitere-Industrien: | Uhren, Schmuck Chirurgie Walzen, Zylinder Motoren, Antriebe |

| | |
|-----------------------|------------------------------------|
| Produktprofil | |
| Korntyp: | Korund |
| Kornbereich (gesamt): | |
| Unterlage: | Polyesterfolie mit Antirutschbelag |
| Streuart: | elektrostatisch |
| Bindung: | Vollkunstharz |
| Spezialbelag: | |
| Ausrüstung: | |

| | | |
|----------------------|---------------|--------------------|
| Eigenschaften | | Technologie |
| Abtragsleistung: | 6 - mittel | - microtec |
| Standzeit: | 8 - lang | |
| Finish: | 10 - sehr gut | |
| Flexibilität: | 7 - flexibel | |
| Anpressdruck: | 3 - wenig | |

| | |
|-----------------|---|
| Vorteile | |
| Metallbau: | <ul style="list-style-type: none"> - Für klar definierte Richtwerte bei Rautiefen - Maximierung der Einsatzdauer - Gleichmässiger Kreuzschliff - Hochglanzpolierte Oberfläche - Nass und trocken einsetzbar, sowie kühlmittelbeständig - Sehr genau kalibriertes Korn zum Finishen von feinen Oberflächen |

| | |
|--------------------|---|
| Anwendungen | |
| Metallbau: | <ul style="list-style-type: none"> - Finish von Nockenwellen - Finish von Kurbelwellen - Finish von Lenkungsteilen; Finish von Stossdämpferteilen; Finish von Ventilen; Finish von Hydraulik-Komponenten; Finish von Pneumatik-Komponenten; Finish von Kugellagern - Finish von Probekörpern (Metallurgie) - Finish von Uhrengehäusen und Armbändern |

| Werkstoff | | |
|------------------|--|---|
| Metallbau: | Nichteisenmetalle Rostfreier Stahl Stahl | <ul style="list-style-type: none"> ● Nichteisenmetall ● Hochlegierter Stahl ● Unlegierter / niedriglegierter Stahl |

| Konfektionsformen | Oberkonfektion | Unterkonfektion |
|---|----------------|--|
|  | Rollen | - Folienrollen |
|  | Bogen | - Standardbogen |
|  | Bänder | - Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm) |

| Einsatz | Obergruppe | Untergruppe |
|---|------------------------------|---------------------------------|
| | Handschliff | Handschliff |
|  | Stationärer Bandschliff | Kontaktbandschliff |
|  | Stationärer Maschinenschliff | Band-Finisher |
|  | Stationärer Maschinenschliff | Tellerschliff- und Läppmaschine |
| Schliff: | Trockenschliff, Nassschliff | |

| Details | |
|------------------------|---|
| Keine Eignung für: | |
| Schleifempfehlung: | |
| Sicherheitsempfehlung: | <p>Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives) - Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen - Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz - Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske |

| Kommunikation | |
|----------------------|---|
| Claim: | Konstantes Finishing bei Klemmschuhanwendungen für Fahrzeug- und Maschinenherstellung |
| Copy: | Die gestreute Serie 5962 microtec ist ein Aluminiumoxid-Finishingprodukt mit Polyesterunterlage und Vollkunstharzbindung mit Antirutschbelag, das reproduzierbare Oberflächen und definierte Toleranzen bei der Herstellung von Präzisionsbauteilen wie zum Beispiel Kurbel- und Nockenwellen ermöglicht. |

| Kommunikation | | | |
|----------------------|------------------------|--------------|---------|
| Bildmaterial: | Product Top View (PTV) | Vorderseite: | ID |
| | | Rückseite: | ID |
| | Anwendungsbild | Metallbau: | ID 913 |
| | Produktshow: | | |
| | Makroaufnahme: | | |
| | Verpackungsbild: | | |
| | Produktgruppenbild: | | ID 7637 |

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung