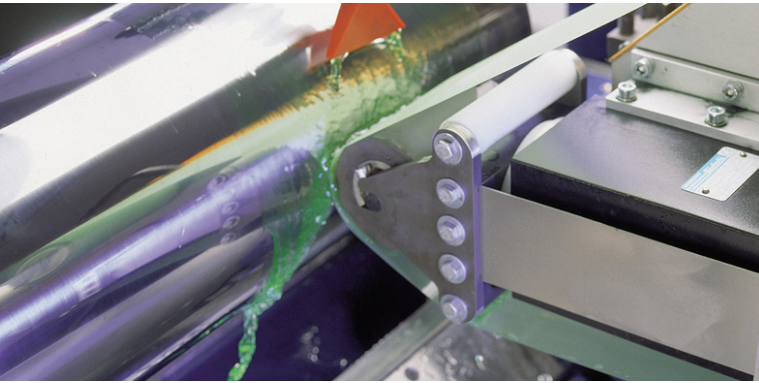




5262 microtec

Stal, tytan, kowalnia, wykonanie w prędkościach obrotowych z hartowanej stali oraz wałków powlekanych (w procesie plazmowego natryskiwania materiału ceramicznego / węglikiem wolframu)



Stać, wysoka jakość wykończenia w przypadku wałków z hartowanej stali oraz wałków powlekanych (w procesie plazmowego natryskiwania materiału ceramicznego / węglikiem wolframu)

Materiał ścierny do mikrofiniszu 5262 microtec z nasypem z naładowanego elektrostatycznie ziarna diamentowego i folią poliestrową oraz podłożem antypoślizgowym jest przeznaczony zwłaszcza do obróbki i szlifowania wykończeniowego wałków stalowych oraz innych twardych materiałów, powłok i kamieni szlachetnych. Mikrofinisz pozwala osiągnąć jednolity i powtarzalny rezultat szlifowania, a także wysoką wydajność ścierną oraz długą żywotność.

- ▶ Wydajne i bezpieczne polerowanie dzięki kodom kolorystycznym
- ▶ Stała jakość obróbki powierzchni aż do całkowitego zużycia materiału ściernego
- ▶ Jasno zdefiniowane wartości orientacyjne przy różnych głębokościach rys
- ▶ Maksymalizacja czasu stosowania
- ▶ Wysoka wydajność ścierna
- ▶ Długa żywotność

Produktprofil

Typ ziarna::	Diament
Kornbereich in µm:	15; 30; 45; 60-80; 120
Podłoże:	Folia poliestrowa
Rodzaj nasypu:	elektrostatyczny
Spoivo:	Żywica syntetyczna

Einsatz



Anwendungen

- Wykończenie utwardzanych wałków stalowych
- Wykończenie wałków powlekanych (w procesie plazmowego natryskiwania materiału ceramicznego / węglikiem wolframu)
- Wykończenie stali szlachetnej na powierzchniach mazerowanych (jasne wykończenie)
- Wykończenie stali szlachetnej na powierzchniach mazerowanych (matowe wykończenie)

Werkstoffe

Stal wysokostopowa

Technologie

microtec