

Status:	Ok
Freigabe:	16.05.2025

Klassifizierung	Serie publiczne
Typ produktu:	Elastyczne materiały ściernie
Haupt-Industrien:	Przemysł meblarski Obróbka metalu
Weitere-Industrien:	Płyty Parkiet

Produktprofil	
Typ ziarna::	Węglik krzemu
Zakres granulacji (cały):	60-220 FEPA P / ISO 6344
Podłoże:	Papier G
Rodzaj nasypu:	elektrostatyczny, niepełny P060 – P100 pełny P120 – P220
Spoiwo:	Żywica syntetyczna
Powłoka specjalna:	
Technologia:	TopTec

Eigenschaften	Technologia
Wydajność ścierna:	5 - średnia
Żywotność:	7 - długi
Wykończenie:	10 - bardzo dobre
Elastyczność:	5 - średnia
Siła nacisku:	3 - mało

Vorteile	
Przemysł meblarski:	- Szlifowanie bez pozostawiania śladów dzięki łączeniu taśmy bez zgrubień - Ochrona materiału trzewika - Produkt o podwyższonej sztywności i wytrzymałości

Anwendungen	
Przemysł meblarski:	- Szlifowanie przygotowawcze - Szlifowanie wykończeniowe - Szlifowanie przygotowawcze przyciętych płyt (szlif poduszkowych) - Szlifowanie przygotowawcze płyt MDF, płyt pilśniowych twardych i płyt wiórowych (szlif poduszkowy) - Szlif finalny przed lakierowaniem

Werkstoff

Przemysł meblarski:	Laminaty Lite drewno Materiały drewniane Materiały drewniane Materiały drewniane Materiały drewniane Materiały drewniane Tworzywa sztuczne	☐ Laminat HPL ☐ Twarde drewno ☒ Płyta wiórowa ☒ Płyta MDF ☒ Płyta HDF ☒ Materiał drewnopochodny ☐ Płyta mineralna ☐ Materiały mineralne
---------------------	---	--

Konfektionsformen

	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rolki	- Jumbolino - Rolki jumbo
	Taśmy	- Taśmy szerokie (szerokość: od 400 mm) - Taśmy wąskie, krawędziowe i długie (szerokość: 25–399 mm / długość do 8500 mm)

Stosowanie

	Obergruppe	Untergruppe
	Stacjonarne szlifowanie taśmą	Szlifowanie szerokotaśmowe, kontaktowe/poduszkowe
	Stacjonarne szlifowanie taśmą	Szlifowanie szerokotaśmowe, poduszkowe
Szlif:		

Details

Nie nadaje się do:	- Niebezpieczeństwo uszkodzeń w przypadku częstej wymiany taśm - Nie nadaje się do prania - Problematiczna obsługa taśm przy szerokościach >2800 mm
Zalecane szlifowanie:	- Taśmy segmentowe o szerokości powyżej 1600 mm: stosować narzędzia montażowe - W warunkach wysokiej wilgotności powietrza istnieje niebezpieczeństwo tworzenia się fałd
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit - Przestrzeganie karty charakterystyki materiału ściernego (dostępna w sia Abrasives) - Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa organizacji FEPA - Stosowanie okularów i masek ochronnych - Stosowanie skutecznego systemu odsysania pyłu lub noszenie maski chroniącej przed drobnym pyłem



Kommunikation			
Claim:	Profesjonalna taśma papierowa do perfekcyjnego szlifowania wykończeniowego bez pozostawiania śladów		
Copy:	Specjalistyczna seria do szlifowania wykończeniowego lub szlifowania przygotowawczego płyt MDF, płyt pilśniowych twardych i płyt wiórowych: dzięki połączeniu bez zgrubień produkt 1718 siapan zapewnia doskonałą jakość obróbki bez pozostawiania śladów.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Przednia strona:	ID
		Tylna strona:	ID
	Zdjęcie zastosowania	Przemysł meblarski:	ID 1486
	Prezentacja produktów:		
	Zdjęcie makro:		
	Zdjęcie opakowania:		
	Zdjęcie grupy produktów:		ID 8165

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung