

|           |            |
|-----------|------------|
| Status:   | Ok         |
| Freigabe: | 24.01.2022 |

| <b>Klassifizierung</b> | Serie publiczne                                                                                                                                                           |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Typ produktu:          | Elastyczne materiały ściernie                                                                                                                                             |
| Haupt-Industrien:      | Obróbka metalu<br>Aerospace                                                                                                                                               |
| Weitere-Industrien:    | Samochody ciężarowe<br>Kolej<br>Przemysł stoczniowy<br>Autobusy<br>Elektrownie wiatrowe<br>Maszyny i systemy<br>Uzwojenia i blachy<br>Maszyny i systemy<br>Rury i profile |

| <b>Produktprofil</b>      |                                                                  |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Typ ziarna:               | Korund cyrkonowy                                                 |
| Zakres granulacji (cały): | 24; 36-320; 400<br>P100 – P400 FEPA P / ISO 6344<br>24 – 80 ANSI |
| Podłoże:                  | Fibra<br>Papier F (FSC-certyfikat)<br>24 – 40<br>40 – P400       |
| Rodzaj nasypu:            | pełny                                                            |
| Spoivo:                   | Żywica syntetyczna                                               |
| Powłoka specjalna:        | Substancja chłodząca                                             |
| Technologia:              |                                                                  |

| <b>Eigenschaften</b> | <b>Technologia</b>    |
|----------------------|-----------------------|
| Wydajność ścierna:   | 8 - wysoka            |
| Żywotność:           | 8 - długi             |
| Wykończenie:         | 9 - bardzo dobre      |
| Elastyczność:        | 3 - sztywna           |
| Siła nacisku:        | 7 - mocny             |
|                      | - Zwykle<br>- siafast |

| <b>Vorteile</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Obróbka metalu: | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Uniwersalny w użyciu produkt w bardzo atrakcyjnym asortymencie</li> <li>- Zaawansowany produkt do szlifowania na sucho</li> <li>- Szybsze i solidniejsze zbieranie nadmiaru przy bardziej równomiernej jakości obróbki</li> <li>- Redukcja kosztów dzięki długiej żywotności</li> <li>- Niewielka siła docisku przy wysokiej wydajności ścierniej</li> <li>- Doskonała jakość obróbki powierzchni</li> </ul> |
| Aerospace:      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zaawansowany produkt do szlifowania na sucho</li> <li>- Szybka, bezpieczna wymiana materiału ściernego dzięki systemowi mocowania na rzepy siafast</li> <li>- Niedroga alternatywa dla krążków fibrowych</li> <li>- Niewielka siła docisku przy wysokiej wydajności ścierniej</li> </ul>                                                                                                                     |

## Anwendungen

|                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Obróbka metalu: | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Usuwanie powłok malarskich</li> <li>- Usuwanie rdzy</li> <li>- Obróbka spawów</li> <li>- Usuwanie przebarwień powierzchni</li> <li>- Szlifowanie – zbieranie nadmiaru</li> <li>- Gratowanie</li> <li>- Szlifowanie powierzchni</li> <li>- Wygładzanie i wyrównywanie niedoskonałości</li> <li>- Nadawanie struktury i szlifowanie wykończeniowe</li> </ul> |
| Aerospace:      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Usuwanie powłok malarskich</li> <li>- Usuwanie rdzy</li> <li>- Obróbka spawów</li> <li>- Usuwanie przebarwień</li> <li>- Szlifowanie – zbieranie nadmiaru</li> <li>- Szlifowanie powierzchni</li> <li>- Gratowanie</li> </ul>                                                                                                                              |

## Werkstoff

|                 |                                              |                                                                                                                                                       |
|-----------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Obróbka metalu: | Metale nieżelazne<br>Stal<br>Stal nierdzewna | <input type="radio"/> Metal nieżelazny<br><input checked="" type="radio"/> Stal niestopowa / niskostopowa<br><input type="radio"/> Stal wysokostopowa |
| Aerospace:      | Kompozyty                                    | <input checked="" type="radio"/> Materiały kompozytowe                                                                                                |

## Konfektionsformen

|                                                                                     | Oberkonfektion | Unterkonfektion                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Rolki          | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rolki jumbo</li> <li>- Rolki siafast</li> </ul>                                                                                            |
|  | Formatka       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Formatka siafast</li> </ul>                                                                                                                |
|  | Krażki         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Krążki siafast</li> <li>- Krążki różne</li> </ul>                                                                                          |
|  | Taśmy          | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taśmy szerokie (szerokość: od 400 mm)</li> <li>- Taśmy wąskie, krawędziowe i długie (szerokość: 25–399 mm / długość do 8500 mm)</li> </ul> |

## Stosowanie

|                                                                                     | Obergruppe                        | Untergruppe                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------|
|  | Szlifowanie szlifierkami ręcznymi | Szlifierka kątowa                             |
|  | Szlifowanie szlifierkami ręcznymi | Szlifierka mimośrodowa / szlifierka rotacyjna |
|  | Stacjonarne szlifowanie taśmą     | Szlifowanie szerokotaśmowe, kontaktowe        |
|  | Stacjonarne szlifowanie taśmą     | Szlifowanie długotaśmowe                      |

| Stosowanie                                                                        | Obergruppe                        | Untergruppe                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
|  | Stacjonarne szlifowanie maszynowe | Szlifowanie krążkami, stacjonarne |
| Szlif:                                                                            | Szlifowanie na sucho              |                                   |

| Details                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nie nadaje się do:                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Przy intensywnych zastosowaniach</li> <li>- Szlifowanie szyb</li> <li>- Szlifowanie na mokro</li> <li>- Szlifowanie kamienia</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Zalecane szlifowanie:               | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Uniwersalne stosowanie dzięki idealnie dobranym parametrom produktu</li> <li>- Wysoka skuteczność zamocowania do nowej tarczy mocującej siatop z systemem mocowania na rzepy siafast</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa: | <p>Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> &gt; Know-how &gt; Sicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Przestrzeganie karty charakterystyki materiału ściernego (dostępna w sia Abrasives)</li> <li>- Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa organizacji FEPA</li> <li>- Stosowanie okularów i masek ochronnych</li> <li>- Stosowanie skutecznego systemu odsysania pyłu lub noszenie maski chroniącej przed drobnym pyłem</li> </ul> |

| Kommunikation |                                                                                                           |                  |          |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------|
| Claim:        | Szybka i niedroga obróbka stali i metali nieżelaznych                                                     |                  |          |
| Copy:         | 1815 siatop przekonuje wysoką wydajnością ścierną, długą żywotnością i bardzo dobrą jakością wykończenia. |                  |          |
| Bildmaterial: | Product Top View (PTV)                                                                                    | Przednia strona: | ID       |
|               |                                                                                                           | Tylna strona:    | ID       |
|               | Zdjęcie zastosowania                                                                                      | Obróbka metalu:  | ID 5617  |
|               |                                                                                                           | Aerospace:       | ID 6385  |
|               | Prezentacja produktów:                                                                                    |                  |          |
|               | Zdjęcie makro:                                                                                            |                  |          |
|               | Zdjęcie opakowania:                                                                                       |                  |          |
|               | Zdjęcie grupy produktów:                                                                                  |                  | ID 12285 |

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung