

Status:	Ok
Freigabe:	13.03.2025

Klassifizierung	Serie publiczne
Typ produktu:	Elastyczne materiały ściernie
Haupt-Industrien:	Motoryzacja Aerospace Przemysł meblarski Wykończenie wnętrz
Weitere-Industrien:	Samochody ciężarowe Kolej Przemysł stoczniowy Autobusy Elektrownie wiatrowe

Produktprofil		
Typ ziarna::	Korund Węglik krzemu	P060 – P1200 P1500 – P2500
Zakres granulacji (cały):	60-2500	FEPA P / ISO 6344
Podłoże:	Papier C (FSC-certyfikat) Papier D (FSC-certyfikat)	P800 – P2500 P060 – P600
Rodzaj nasypu:	pełny	
Spoivo:	Żywica syntetyczna	
Powłoka specjalna:		
Technologia:		

Eigenschaften	Technologia
Wydajność ścierna:	8 - wysoka
Żywotność:	9 - bardzo długi
Wykończenie:	8 - dobre
Elastyczność:	8 - elastyczna
Siła nacisku:	

Vorteile	
Wykończenie wnętrz:	- Bardzo dobry produkt do prac wykończeniowych
Przemysł meblarski:	- Bardzo dobry produkt do prac wykończeniowych
Motoryzacja:	- Bardzo wysoka agresywność - Bardzo długa żywotność - Wysoka odporność na wodę - Dobre dopasowanie do konturów i kształtów - Stosowanie na mokro i na sucho - Od lat wiodący na rynku materiał ścierny do szlifowania na mokro

Vorteile

Aerospace:	- Bardzo równomierny efekt szlifowania - Wysoka odporność na wodę - Dobre dopasowanie do konturów i kształtów - Wysoka zdolność zbierania dużych nadmiarów przy zachowanej jakości szlifowanej powierzchni - Stosowanie na mokro i na sucho
------------	---

Anwendungen

Wykończenie wnętrz:	
Przemysł meblarski:	- Przygotowanie do polerowania powierzchni o wysokim połysku - Wyrównywanie wad lakierniczych - Szlifowanie przygotowawcze powłok lakierniczych
Motoryzacja:	- Szlif wstępny powłok i zanieczyszczeń - Wyrównywanie nierówności w pobliżu krawędzi naprawionego miejsca - Szlifowanie powierzchni szpachli i wypełniaczy - Szlifowanie wykończeniowe wypełniaczy - Szlif finalny starych i nowych lakierów - Usuwanie zacieków, nierówności i zanieczyszczeń na lakierze
Aerospace:	- Szlifowanie powierzchni szpachli i wypełniaczy - Matowanie starych i nowych powłok lakierniczych przed szlifowaniem miejscowym - Usuwanie zacieków, nierówności i zanieczyszczeń na lakierze - Szlifowanie wykończeniowe powłok malarskich i lakierniczych oraz wypełniaczy - Szlif finalny

Werkstoff

Wykończenie wnętrz:	Lakiery Materiały mineralne	● Powłoka lakiernicza ○ Materiały mineralne
Przemysł meblarski:	Powłoki Tworzywa sztuczne	● Powłoka lakiernicza ○ Materiały mineralne
Motoryzacja:	Lakiery Lakiery Podkłady Podkłady Powłoki malarskie Szpachla Tworzywa sztuczne Wypełniacz	● Stara powłoka lakiernicza ● Powłoka lakiernicza ● Podkład ● Podkład epoksydowy ● Kolor ● Szpachla ○ Tworzywa sztuczne ● Wypełniacz
Aerospace:	Lakiery Szpachla	Kolor Wypełniacz Stara powłoka lakiernicza Powłoka lakiernicza Szpachla

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rolki	- Rolki płócienne - Jumbolino - Rolki papierowe
	Arkusz	- Półarkusz - Standardowy arkusz
	Formatka	- Formatka siafast - Formatki samoprzylepne - Formatki różne
	Trójkątne i wielokątne	- Trójkątne i wielokątne
	Krażki	- Krążki siafast - Krążki Daisy - Krążki samoprzylepne - Krążki różne
	Taśmy	- Taśmy do szlifierek ręcznych i tuleje ściernie (szerokość: 30-390 mm / długość do 950 mm) - Taśmy wąskie, krawędziowe i długie (szerokość: 25–399 mm / długość do 8500 mm) - Taśmy ściernie wąskie (szerokość: 6–30 mm / długość do 950 mm)

Stosowanie	Obergruppe	Untergruppe
	Szlifowanie szlifierkami ręcznymi	Szlifierka mimośrodowa / szlifierka rotacyjna
	Szlifowanie szlifierkami ręcznymi	Szlifierka oscylacyjna
	Szlifowanie ręczne	Szlifowanie ręczne
	Szlifowanie ręczne	Szlifowanie ręczne klockiem szlifierskim
	Szlifowanie ręczne	Szlifowanie ręczne profili
	Stacjonarne szlifowanie taśmą	Szlifowanie taśmą poprzeczną
	Stacjonarne szlifowanie taśmą	Szlifowanie długotaśmowe
	Stacjonarne szlifowanie maszynowe	Rolki
	Stacjonarne szlifowanie maszynowe	Szlifowanie krążkami, stacjonarne
Szlif:	Szlifowanie na mokro	

Details	
Nie nadaje się do:	
Zalecane szlifowanie:	- Przed użyciem namaczać przez co najmniej 30 minut, aby osiągnąć optymalną wydajność i głębokość rys
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit - Przestrzeganie karty charakterystyki materiału ściernego (dostępna w sia Abrasives) - Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa organizacji FEPA - Stosowanie okularów i masek ochronnych - Stosowanie skutecznego systemu odsysania pyłu lub noszenie maski chroniącej przed drobnym pyłem

Kommunikation			
Claim:	Optymalny wybór przy najwyższej jakości szlifowaniu na mokro		
Copy:	Jako wiodąca seria produktów do szlifowania na mokro 1913 siawat z ziarnem z tlenku aluminium od lat gwarantuje najwyższej jakości rezultat szlifowania dzięki swoim wyjątkowym właściwościom, takim jak wysoka wydajność ścierna, optymalna odporność na wodę, długa żywotność i elastyczność.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Przednia strona:	ID
		Tylna strona:	ID
	Zdjęcie zastosowania	Wykończenie	ID 4531
		wnętrz:	ID 6870
		Przemysł meblarski:	ID 40
		Motoryzacja:	ID 8096
		Aerospace:	
Prezentacja produktów:			
Zdjęcie makro:			
Zdjęcie opakowania:			
Zdjęcie grupy produktów:			ID 1641

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung