

Durum:	Tamam
Onay:	13.03.2025

Sınıflandırma	Kamusal kullanım serileri
Ürün bilgisi:	Esnek zımpara ürünleri
Ana endüstriler:	Metal işleme
Diğer endüstriler:	Döküm, dövme Türbinler Yat sektörü Makineler, sistemler Damgalama parçaları, form degistirme parçaları Bobinler, saclar

Ürün profili	
Kum tipi:	Zirkon korindon
Kum aralığı (toplam):	36-320; 400
Taban:	X bez
Püskürtme şekli:	Kapalı
Bağlantı:	Tam suni reçine
Özel katman:	
Donanım:	

Özellikler	Teknoloji
Yüzey kazıma performansı:	7 - yüksek
Dayanım süresi:	7 - Uzun
Son kat:	8 - İyi
Esneklik:	3 - Kuvvetli
Pres basıncı:	7 - Yoğun

Avantajlar	
Metal işleme:	- Yüksek kenar stabilitesi, yüksek yırtılma mukavemeti - Tüm metaller için yüksek performans - Agresif zımparalama

Uygulama alanları	
Metal işleme:	- Boyayı giderme - Pası giderme - Kaynak için hazırlık - Renk değişimlerini giderme - Kazıma - Yüzey perdahı - Çapak giderme - Tesviye ve hataları düzleme

Malzeme

Metal işleme:	Çelik Demir içermeyen metaller	• Alaşımsız / düşük alaşımlı çelik • Demir olmayan metal
---------------	-----------------------------------	---

Üretim biçimleri

Üretim biçimleri	Üst giyim	Alt giyim
	Rulolar	- Bez/kağıt ruloları - Bez rulo - Jumbolino
	Şeritler	- Çeşitli şeritler
	Diskler	- siafix diskleri - Kendinden yapışkanlı diskler - Çeşitli diskler
	Bantlar	- Geniş bantlar (genişlik: 400 mm'den itibaren) - El bantları ve zımpara halkaları (genişlik: 30-390 mm / uzunluk: 950 mm'ye kadar) - Bodenschliff (Breite: 200-300 mm / Länge: 750-800 mm) - Dar bant, kenar bandı ve uzun bantlar (genişlik: 25-399 mm / uzunluk: 8500 mm'ye kadar) - Elektrikli eğe bantları (genişlik: 6-30 mm / uzunluk: 950 mm'ye kadar) - Spiral bantlar

Kullanım alanları

Kullanım alanları	Üst grup	Alt grup
	El makinesiyle zımparalama	Şerit zımpara
	El makinesiyle zımparalama	Minik taşlama makinesi
	Bant zımparalama	Kontakt bant zımpara
	Bant zımparalama	Geniş kontakt band zımpara
	Bant zımparalama	Uzun bant zımpara
	Bant zımparalama	Merkezsiz zımparalama
Zımparalama:	Kuru zımparalama, Islak zımparalama	

Ayrıntılar

Şunun için uygun değil:	
Uygulama önerisi:	- Alüminyum zımpara sırasında yağ kullanılması önerilir

Ayrıntılar

Güvenlik önerisi:	Şu adresteki güncel, geçerli güvenlik önerilerini dikkate alın: www.sia-abrasives.com > Uzmanlık > Güvenlik - Güvenlik sertifikası (sia Abrasives'den alınır) - Genel FEPA güvenlik önerileri - Göz ve yüz koruması - Toz emme sistemi kullanma veya maskesi takma
-------------------	--

İletişim

Lisans:	Alaşımsız çelik ve demir olmayan metaller için çok yönlü ürün		
Kopya:	Kuru zımparalama uzmanı olarak; yüksek kazıma oranı, üstün kenar stabilitesi ve yırtılma mukavemeti ile 2820 siamet, pas ve boya gidermeden kaynak hazırlığına kadar çeşitli uygulamalar için ideal çözümdür (alaşımsız çeliklerde ve demir olmayan metallerde).		
Resim:	Product Top View (PTV) (ürüne üstten bakış)	Ön sayfa:	ID
		Arka yüz:	ID
	Uygulama görseli	Metal işleme:	ID 5620
	Ürün gösterimi:		
	Makro bağlantısı:		
	Ambalaj görseli:		
	Ürün grup görseli:		ID 12291

- Ana uygulama
- Yan uygulama