

Status:	Ok
Freigabe:	27.03.2020

<b>Klassifizierung</b>	Serie publiczne	
Typ produktu:	Elastyczne materiały ścierne	
Haupt-Industrien:	Przemysł meblarski	
Weitere-Industrien:	Kuchnie Okna i drzwi	





<b>Produktprofil</b>		
Typ ziarna::	Tlenek aluminium	
Zakres granulacji (cały):	80-180; 240	FEPA P / ISO 6344
Podłoże:	Płótno H, włókna mieszane	
Rodzaj nasypu:	pełny	
Spoiwo:	Żywica syntetyczna	
Powłoka specjalna:		
Technologia:		


<b>Eigenschaften</b>		<b>Technologia</b>
Wydajność ścierna:	5 - średnia	- siafast
Żywotność:	5 - średnia	
Wykończenie:	9 - bardzo dobre	
Elastyczność:	10 - bardzo elastyczna	
Siła nacisku:		

<b>Vorteile</b>	
Przemysł meblarski:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wyjątkowy materiał ścierny, rozciągający się w zaznaczonym kierunku</li> <li>- Produkt szczególnie odpowiedni do szlifowania profili w strugarko-żłobiarkach i dwustronnych formatyzerko-czopiarkach</li> <li>- Produkt przeznaczony do szlifowania profili w obrabiarkach CNC</li> <li>- Szybka, bezpieczna wymiana materiału ściernego dzięki systemowi mocowania na rzepy siafast</li> </ul>

<b>Anwendungen</b>	
Przemysł meblarski:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Szlifowanie wykończeniowe elementów profilowanych</li> <li>- Szlif finalny zaokrągleń i spłaszczeń</li> <li>- Szlif finalny elementów profilowanych</li> </ul>

<b>Werkstoff</b>		
Przemysł meblarski:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lite drewno</li> <li>Lite drewno</li> <li>Materiały drewniane</li> <li>Materiały drewniane</li> <li>Tworzywa sztuczne</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Miękkie drewno</li> <li>● Twarde drewno</li> <li>● Sklejka</li> <li>○ Płyta MDF</li> <li>○ Materiały mineralne</li> </ul>

<b>Konfektionsformen</b>	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rolki	- Rolki płócienne - Rolki jumbo
	Formatka	- Formatka siafast - Formatki różne
	Krażki	- Krążki siafast
	Komponenty systemowe	- Zestaw do szlifowania profili

<b>Stosowanie</b>	Obergruppe	Untergruppe
	Stacjonarne szlifowanie maszynowe	Szlifowanie profili kołem
Szlif:		

<b>Details</b>	
Nie nadaje się do:	- Formowanie profili - Szlifowanie na mokro
Zalecane szlifowanie:	- Przestrzegać zalecanej i maksymalnej prędkości obrotowej - Nie przekraczać maks. rozciągliwości 30% - Produkcja krążków do profili zgodnie z instrukcjami sia Abrasives - Stosować przewidziany klej kontaktowy
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> > Know-how > Sicherheit  - Przestrzeganie karty charakterystyki materiału ściernego (dostępna w sia Abrasives) - Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa organizacji FEPA - Stosowanie okularów i masek ochronnych - Stosowanie skutecznego systemu odsysania pyłu lub noszenie maski chroniącej przed drobnym pyłem

<b>Kommunikation</b>	
Claim:	Bardzo elastyczny produkt do indywidualnej produkcji ściernic
Copy:	Wykonanie szlifierskich kół profilowych we własnym zakresie: wyjątkowy i rozciągliwy w oznakowanym kierunku produkt 2943 siatur h nadaje się zwłaszcza do obróbki elementów profilowanych i giętych w strugarko-żłobiarkach, dwustronnych formatyzerko-czopiarkach i obrabiarkach CNC, których koła szlifierskie można niskim kosztem obciążnąć na nowo w przypadku zużycia materiału ściernego.

<b>Kommunikation</b>			
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Przednia strona:	ID 1900
		Tylna strona:	ID 4971
	Zdjęcie zastosowania	Przemysł meblarski:	ID 362
	Prezentacja produktów:		
	Zdjęcie makro:		
	Zdjęcie opakowania:		
	Zdjęcie grupy produktów:		ID 7618 ID 1677

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung