

Status:	Ok
Freigabe:	14.09.2020

Klassifizierung	Serie publiczne
Typ produktu:	Elastyczne materiały ściernie
Haupt-Industrien:	Obróbka metalu
Weitere-Industrien:	Zegarki i biżuteria Sprzęt medyczny Wałki i cylindry Silniki i napędy

Produktprofil	
Typ ziarna::	Korund
Zakres granulacji (cały):	
Podłoże:	Folia poliestrowa z powłoką antypoślizgową
Rodzaj nasypu:	elektrostatyczny
Spoivo:	Żywica syntetyczna
Powłoka specjalna:	
Technologia:	

Eigenschaften	Technologia
Wydajność ścierna:	6 - średnia
Żywotność:	8 - długi
Wykończenie:	10 - bardzo dobre
Elastyczność:	7 - elastyczna
Siła nacisku:	3 - mało
	- microtec

Vorteile	
Obróbka metalu:	- Jasno zdefiniowane wartości orientacyjne przy różnych głębokościach rys - Maksymalizacja czasu stosowania - Równomierny szlif krzyżowy - Powierzchnia wypolerowana na wysoki połysk - Stosowanie na mokro i na sucho, odporny na działanie chłodziw - Bardzo dokładnie skalibrowane ziarno umożliwia wykończenie delikatnych powierzchni

Anwendungen	
Obróbka metalu:	- Wykończenie wałków rozrządu - Wykończenie wałów korbowych - Wykończenie części układów kierowniczych; wykończenie części amortyzatorów; wykończenie zaworów; wykończenie części hydraulicznych; wykończenie części pneumatycznych; wykończenie łożysk kulkowych - Wykończenie próbek (metalurgia) - Wykończenie kopert zegarków i bransolet

Werkstoff

Obróbka metalu:	Metale nieżelazne Stal Stal nierdzewna	• Metal nieżelazny • Stal niestopowa / niskostopowa • Stal wysokostopowa
-----------------	--	--

Konfektionsformen

	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rolki	- Rolki foliowe
	Arkusz	- Standardowy arkusz
	Krążki	- Krążki samoprzylepne
	Taśmy	- Taśmy wąskie, krawędziowe i długie (szerokość: 25–399 mm / długość do 8500 mm) - Taśmy ściernie wąskie (szerokość: 6–30 mm / długość do 950 mm)

Stosowanie

	Obergruppe	Untergruppe
	Szlifowanie ręczne	Szlifowanie ręczne
	Stacjonarne szlifowanie taśmą	Szlifowanie taśmą, kontaktowe
	Stacjonarne szlifowanie maszynowe	Szlifowanie wykończeniowe taśmą
	Stacjonarne szlifowanie maszynowe	Szlifierka talerzowa i docierarka
Szlif:	Szlifowanie na sucho, Szlifowanie na mokro	

Details

Nie nadaje się do:	
Zalecane szlifowanie:	
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit - Przestrzeganie karty charakterystyki materiału ściernego (dostępna w sia Abrasives) - Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa organizacji FEPA - Stosowanie okularów i masek ochronnych - Stosowanie skutecznego systemu odsysania pyłu lub noszenie maski chroniącej przed drobnym pyłem

Kommunikation			
Claim:	Stała jakość wykończenia przy zastosowaniu trzewika zaciskowego w produkcji pojazdów i maszyn		
Copy:	Seria 5962 microtec to nasypowy produkt do szlifowania wykończeniowego z tlenkiem aluminium, podłożem poliestrowym, spoiwem z żywicy syntetycznej oraz powłoką antypoślizgową, który pozwala uzyskać powtarzalne powierzchnie i zdefiniowane tolerancje przy produkcji np. wałów korbowych i wałków rozrządu.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Przednia strona:	ID 1926
		Tylna strona:	ID 1926
	Zdjęcie zastosowania	Obróbka metalu:	ID 913
	Prezentacja produktów:		
	Zdjęcie makro:		
	Zdjęcie opakowania:		
	Zdjęcie grupy produktów:		ID 7637

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung