

Status:	Ok
Freigabe:	20.08.2025

<b>Klassifizierung</b>	Serie publiczne
Typ produktu:	Elastyczne materiały ściernie
Haupt-Industrien:	Wykończenie wnętrz Aerospace Motoryzacja
Weitere-Industrien:	Przemysł stoczniowy Samochody ciężarowe Autobusy Kolej Okna i drzwi Elektrownie wiatrowe Kuchnie Budowa statków

<b>Produktprofil</b>	
Typ ziarna::	Korund ceramiczny
Zakres granulacji (cały):	80-240; 320; 400 P080 – P240 FEPA P / ISO 6344
Podłoże:	Dzianina
Rodzaj nasypu:	elektrostatyczny
Spoivo:	Żywica syntetyczna
Powłoka specjalna:	
Technologia:	





<b>Eigenschaften</b>		<b>Technologia</b>
Wydajność ścierna:	10 - bardzo wysoka	- sifaast - sianet
Żywotność:	10 - bardzo długi	
Wykończenie:	6 - przeciętne	
Elastyczność:	9 - bardzo elastyczna	
Siła nacisku:		






<b>Vorteile</b>	
Wykończenie wnętrz:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Odsysanie pyłu z całej powierzchni materiału ściernego</li> <li>- Niezależność od rodzaju otworów odpylających</li> <li>- Wysoka wydajność ścierna bez zaklejania</li> <li>- Wysoka odporność na rozerwanie dzięki stabilnemu podłożu siatkowemu</li> <li>- Wysoce wydajny produkt z ziarnem ceramicznym</li> </ul>
Motoryzacja:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Najskuteczniejszy odciąg pyłu</li> <li>- Bardzo wysoka agresywność</li> <li>- Najniższy stopień zaklejania</li> <li>- Bardzo długa żywotność</li> <li>- Niezależność od rodzaju otworów odpylających</li> <li>- Wysoka odporność na rozerwanie dzięki stabilnemu podłożu siatkowemu</li> <li>- Zwiększający wydajność korund ceramiczny</li> </ul>

<b>Vorteile</b>	
Aerospace:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wysoce wydajny produkt z ziarnem ceramicznym</li> <li>- Najskuteczniejszy odciąg pyłu</li> <li>- Bardzo wysoka agresywność</li> <li>- Najniższy stopień zaklejania</li> <li>- Bardzo długa żywotność</li> <li>- Niezależność od rodzaju otworów odpylających</li> <li>- Wysoka odporność na rozerwanie dzięki stabilnemu podłożu siatkowemu</li> <li>- Odsysanie pyłu z całej powierzchni materiału ściernego</li> </ul>

<b>Anwendungen</b>	
Wykończenie wewnątrz:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Abschleifen von Roststellen</li> <li>- Abschleifen von alten Lasuren, Farben und Verfärbungen</li> <li>- Abschleifen von alter Farbe und Lacken</li> <li>- Abschleifen von aufgestandenen Holzfasern</li> <li>- Szlif wstępny desek tarasowych</li> <li>- Szlif wstępny tarasów drewnianych i krawędzi basenów</li> <li>- Szlif wstępny łuszczących się lub źle przywierających powłok malarskich</li> <li>- An- oder Abschleifen von Oberflächen</li> <li>- Anschleifen von gespachtelten Flächen</li> <li>- Anschleifen der Oberfläche für bessere Haftung der Farbe</li> <li>- Usuwanie nierówności, takich jak zarysowania lub plamy</li> <li>- Feinschleifen von Oberflächen</li> <li>- Szlifowanie nierówności</li> <li>- Planschleifen von Leichtbauwänden</li> <li>- Nadawanie struktury belkom drewnianym</li> </ul>
Motoryzacja:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Szlif wstępny powłok i zanieczyszczeń</li> <li>- Wyrównywanie nierówności w pobliżu krawędzi naprawionego miejsca</li> <li>- Szlifowanie powierzchni wypełniaczy</li> <li>- Szlifowanie powierzchni szpachli i wypełniaczy</li> </ul>
Aerospace:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Szlif finalny materiałów poliestrowych i kompozytowych (Composites)</li> <li>- Usuwanie przejść, rdzy nalotowej i uszkodzeń mechanicznych</li> <li>- Formowanie szpachli i wypełniaczy</li> <li>- Szlif finalny nowych i fabrycznie nałożonych podkładów</li> <li>- Szlif wstępny starych powłok lakierniczych</li> <li>- Matowanie starych i nowych powłok lakierniczych przed szlifowaniem miejscowym</li> <li>- Szlifowanie powierzchni szpachli i wypełniaczy</li> </ul>

<b>Werkstoff</b>		
Wykończenie wnętrz:	<p>Drewno</p> <p>Gips</p> <p>Lakiery</p> <p>Lakiery</p> <p>Lakiery</p> <p>Lakiery</p> <p>Lakiery</p> <p>Lakiery</p> <p>Materiały drewniane</p> <p>Materiały drewniane</p> <p>Materiały mineralne</p> <p>Płyty gipsowo-włóknowe</p> <p>Podkłady</p> <p>Stara powłoka lakiernicza</p> <p>Wypełniacz</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Folia melaminowa</li> <li>○ Twarde drewno</li> <li>● Gips</li> <li>○ Lakier akrylowy</li> <li>○ Lakier NC</li> <li>○ Lakier PUR</li> <li>○ Lakier UP</li> <li>○ Lakier UV</li> <li>○ Lakier wodny</li> <li>○ Płyta HDF</li> <li>○ Płyta MDF</li> <li>● Materiały mineralne</li> <li>● Płyty gipsowo-włóknowe</li> <li>● Folia podkładowa</li> <li>● Stara powłoka lakiernicza</li> <li>○ Wypełniacz</li> </ul>
Motoryzacja:	<p>Kompozyty</p> <p>Kompozyty</p> <p>Lakiery</p> <p>Lakiery</p> <p>Metale</p> <p>Metale</p> <p>Podkłady</p> <p>Podkłady</p> <p>Podkłady</p> <p>Powłoki malarskie</p> <p>Szpachla</p> <p>Tworzywa sztuczne</p> <p>Tworzywa sztuczne</p> <p>Wypełniacz</p> <p>Żelkoty</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym (GFK)</li> <li>● Materiały kompozytowe</li> <li>● Powłoka lakiernicza</li> <li>● Stara powłoka lakiernicza</li> <li>● Aluminium</li> <li>● Stal</li> <li>● Podkład</li> <li>● Podkład epoksydowy</li> <li>● Kataforeza (KTL)</li> <li>● Kolor</li> <li>● Szpachla</li> <li>● Tworzywa sztuczne</li> <li>● Szkło akrylowe</li> <li>● Wypełniacz</li> <li>● Żelkot poliestrowy</li> </ul>
Aerospace:	<p>Kompozyty</p> <p>Lakiery</p> <p>Podkłady</p> <p>Podkłady</p> <p>Podkłady</p> <p>Szkło akrylowe</p> <p>Szpachla</p> <p>Tworzywa sztuczne</p> <p>Żelkoty</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Kolor</li> <li>● Wypełniacz</li> <li>● Stara powłoka lakiernicza</li> <li>● Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym (GFK)</li> <li>● Powłoka lakiernicza</li> <li>● Podkład</li> <li>● Podkład epoksydowy</li> <li>● Kataforeza (KTL)</li> <li>● Szkło akrylowe</li> <li>● Szpachla</li> <li>● Tworzywa sztuczne</li> <li>● Żelkot poliestrowy</li> </ul>

<b>Konfektionsformen</b>	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rolki	- Rolki siafast
	Formatka	- Formatka siafast
	Trójkątne i wielokątne	- Trójkątne i wielokątne
	Krażki	- Krążki siafast

<b>Stosowanie</b>	Obergruppe	Untergruppe
	Szlifowanie szlifierkami ręcznymi	Szlifierka mimośrodowa / szlifierka rotacyjna
	Szlifowanie szlifierkami ręcznymi	Szlifierka oscylacyjna
	Szlifowanie szlifierkami ręcznymi	Szlifierka delta
	Szlifowanie ręczne	Szlifowanie ręczne klockiem szlifierskim
	Stacjonarne szlifowanie maszynowe	Rolki
Szlif:		

<b>Details</b>	
Nie nadaje się do:	- Szlifowanie szyb - Szlifowanie kamienia
Zalecane szlifowanie:	
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> > Know-how > Sicherheit  - Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa organizacji FEPA - Przestrzeganie karty charakterystyki materiału ściernego (dostępna w sia Abrasives) - Stosowanie skutecznego systemu odsysania pyłu lub noszenie maski chroniącej przed drobnym pyłem - Stosowanie okularów i masek ochronnych

<b>Kommunikation</b>	
Claim:	Wydajna siatka ścierna z ziarnem ceramicznym
Copy:	Specjalna struktura siatkowa produktu 7500 sianet CER zapewnia bezpyłową pracę i najwyższą wydajność szlifowania – ziarno ceramiczne zapewnia najwyższą wydajność ścierną i najdłuższą żywotność.



<b>Kommunikation</b>			
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Przednia strona:	ID
		Tylna strona:	ID
	Zdjęcie zastosowania	Wykończenie wnętrz:	ID 8058 ID 7274
		Motoryzacja: Aerospace:	ID 9269
	Prezentacja produktów:		
	Zdjęcie makro:		ID 8196
	Zdjęcie opakowania:		
Zdjęcie grupy produktów:		ID 8033	

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung