Fiche technique 2860 siamet



Page 1 de 3

Statut:	Ok
Validation:	03.04.2025

Classification	Séries publiques
Type de produit:	Abrasifs flexibles
Industries principales:	Construction métallique
Autres industries:	Moulage, forgeage Turbines Industrie nautique Machines, installations Pièces découpées, pièces façonnées Bobines, tôles

Profil de produit		
Type de grain:	Zirconium / oxyde d'alumine	
Granulométrie (complet):	36-240; 320; 400	
Support:	Toile X	
Epandage:	Fermé	
Liant:	Résine synthétique	
Revêtement spécial:		
Traitement:		

Propriétés		Technologie
Rendement de ponçage:	7 - élevée	
Durabilité:	7 - longue	
Finition:	8 - bonne	
Flexibilité:	3 - rigide	
Pression d'appui:	7 - intense	

Avantages	
Construction métallique:	- Hautes performances pour tout type de métaux - Ponçage agressif

Applications	
Construction métallique:	 Enlèvement de peinture Enlèvement de la rouille Préparation avant soudure Enlèvement de la soudure Décapage Finition Ébavurage Polissage

Fiche technique 2860 siamet



Matière		
Construction métallique:	Acier	 Aciers non alliés / faiblement alliés
	Métaux non ferreux	 Métaux non ferreux

Formes de confection	Confection supérieure	Confection inférieure	
	Rouleaux	- Rouleaux toile	
	Feuilles	- Feuilles standard	
	Disques	- Disques siafix	
	Bandes	- Bandes manuelles et manchons (largeur : 30-390 mm / longueur : jusqu'à 950 mm) - Bandes étroites et longues, bandes de chants (largeur : 25-399 mm / longueur : jusqu'à 8 500 mm) - Bandes de ponceuse lime (largeur : 6-30 mm / longueur : jusqu'à 950 mm)	

Application	Groupe principal	Sous-groupe	
	Ponçage avec outil portatif	Ponceuse lime	
	Ponçage avec outil portatif	Meuleuse d'angle mini	
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage par bande avec rouleau de contact	
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage par bande large avec rouleau de contact	
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage par bande longue	
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage Centerless	
Type de ponçage:	Ponçage à sec, Ponçage humide		

Détails	
Ne convient pas pour:	
Recommandation de ponçage:	- Pour le ponçage de l'aluminium, il est recommandé d'utiliser de la graisse à poncer

Fiche technique 2860 siamet



Page 3 de 3

Détails	
Recommandation de sécurité:	Respectez les consignes de sécurité en vigueur et actuelles sur : www.sia-abrasives.com > Savoir-Faire > Sécurité
	 Respect de la fiche de données de sécurité de l'abrasif (disponible auprès de sia Abrasives) Respect des recommandations de sécurité FEPA générales Utilisation de lunettes et d'un masque de protection Utilisation d'un système d'aspiration des poussières efficace ou port d'un masque pour poussière fine

Communication	ns			
Réclamation:	L'abrasif universel pour les aciers r	L'abrasif universel pour les aciers non alliés et les métaux non ferreux.		
Copie:	Polyvalent, le 2860 siamet est idéa d'éliminer la rouille et la peinture, en acier non allié ou en métaux no	Polyvalent, le 2860 siamet est idéal pour une large gamme d'applications. Il permet d'éliminer la rouille et la peinture, tout en offrant une préparation optimale des surfaces en acier non allié ou en métaux non ferreux avant soudure.		
Images:	Product Top View (PTV)	Face de dessus: Dos:	ID ID	
	Photo application	Construction métallique:	ID 2204	
	Film sur les produits:			
	Macrophotographie:			
	Photo emballage:			
	Photo groupe de produits:		ID 12289	

- Application principaleApplication secondaire