# Technisches Datenblatt
5232 microtec

| | |
|---|---|
| Status: | Ok |
| Freigabe: | 30.09.2026 |

| **Klassifizierung** | öffentliche Serien |
|---|---|
| Produkttyp: | Flexible Schleifmittel |
| Haupt-Industrien: | Metallbau |
| Weitere-Industrien: | Uhren, Schmuck<br>Chirurgie<br>Walzen, Zylinder<br>Motoren, Antriebe<br>Faseroptik |

| **Produktprofil** | | |
|---|---|---|
| Korntyp: | Diamant | |
| Kornbereich (gesamt): | | Micron |
| Unterlage: | Polyesterfolie | |
| Streuart: | geschlämmt | |
| Bindung: | Vollkunstharz | |
| Spezialbelag: | | |
| Ausrüstung: | | |

| **Eigenschaften** | | **Technologie** |
|---|---|---|
| Abtragsleistung: | 6 - mittel | - microtec |
| Standzeit: | 10 - sehr lang | |
| Finish: | 10 - sehr gut | |
| Flexibilität: | 9 - sehr flexibel | |
| Anpressdruck: | 3 - wenig | |

| **Vorteile** | |
|---|---|
| Metallbau: | - Verbesserung der optischen Leistung<br>- Maximierung der Lichtübertragung im Endabschluss der Verbindung<br>- Hochglanzpolierte Oberfläche<br>- Für klar definierte Richtwerte bei Rautiefen<br>- Maximierung der Einsatzdauer<br>- Gleichmässiger Kreuzschliff |

| **Anwendungen** | |
|---|---|
| Metallbau: | - Finish von Keramik-/Fiberglas-Endabschluss (Fiberoptik)<br>- Finish von gehärteten Stahlwalzen<br>- Finish von Uhrengehäusen und Armbändern<br>- Finish von Probekörpern (Metallurgie) |

| **Werkstoff** | |
|---|---|
| Metallbau: | |

| **Konfektionsformen** | Oberkonfektion | Unterkonfektion |
|---|---|---|
| | Bogen | - Standardbogen |
| | Scheiben | - Diverse Scheiben |

| **Einsatz** | Obergruppe | Untergruppe |
|---|---|---|
| | Handschliff | Handschliff für Kanten |
| | Stationärer Bandschliff | Centerlessschliff |
| | Stationärer Maschinenschliff | Band-Finisher |
| | Stationärer Maschinenschliff | Fiberoptik-Poliermaschine |
| | Stationärer Maschinenschliff | Tellerschliff- und Läppmaschine |
| | Stationärer Maschinenschliff | Scheibenschliff stationär |
| Schliff: | Nassschliff, Trockenschliff | |

| **Details** | |
|---|---|
| Keine Eignung für: | |
| Schleifempfehlung: | |
| Sicherheitsempfehlung: | Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf:<br>www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit<br><br>- Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives)<br>- Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen<br>- Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz<br>- Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske |

| **Kommunikation** | |
|---|---|
| Claim: | Für ein konstantes Finish bei gehärteten Stahlwalzen sowie Plasma-Keramik- und Wolframcarbide-Walzen |
| Copy: | Die geschlämmte Serie 5232 microtec eignet sich besonders für das Finishing von gehärteten Stahlwalzen sowie beschichteten Walzen (Plasma-Keramik / Wolframcarbide). Auch bei der Bearbeitung von keramischen Ferrulen mit Fiberglaskern sorgt 5232 microtec für eine konstante und reproduzierbare Oberflächenqualität. |

| Kommunikation | | | |
|---|---|---|---|
| Bildmaterial: | Product Top View (PTV) | Vorderseite:<br>Rückseite: | ID 4866<br>ID 4866 |
| | Anwendungsbild | Metallbau: | ID 533 |
| | Produktshow: | | |
| | Makroaufnahme: | | |
| | Verpackungsbild: | | |
| | Produktgruppenbild: | | ID 7637 |

● Hauptanwendung
○ Nebenanwendung