Ficha de dados técnicos
5232 microtec

Status:	Ok
Aprovação:	30.09.2026

Classificação	Séries abertas
Tipo de produto:	Abrasivos flexíveis
Setores principais:	Estruturas de metal
Outros setores:	Relógios, joalharia Cirurgia Rolos, cilindros Motores, acionamentos Fibra ótica

Perfil do produto		
Tipo de grão:	diamante	
Granulometria (total):		Micron
Costado:	Filme de poliéster	
Tipo de distribuição:	separado por elutriação	
Aglutinante:	resina sintética pura	
Revestimento especial:		
Equipamento:		

Características		**Tecnologia**
Taxa de remoção:	6 - médio	- microtec
Durabilidade:	10 - muito longa	
Acabamento:	10 - muito bom	
Flexibilidade:	9 - muito flexível	
Força de compressão:	3 - pouco	

Vantagens	
Estruturas de metal:	- Melhoramento do desempenho ótico - Maximização da transmissão de luz na terminação final da ligação - Superfícies com polimento de alto brilho - Para valores de referência de rugosidades claramente definidos - Maximização da duração de utilização - Polimento cruzado uniforme

Aplicações	
Estruturas de metal:	- Polimento final de terminações em cerâmico/fibra de vidro e finais (fibra ótica) - Polimento final de cilindros de aço endurecido - Polimento final de caixas de relógio e pulseiras - Polimento final de amostras (metalurgia)

Material	
Estruturas de metal:	

Disponibilidade	Confecção superior	Confecção inferior
	Folhas	- Folhas Manuais
	Discos	- Discos diversos

Aplicação	Grupo superior	Subgrupo
	Lixamento manual	Lixamento manual de arestas
	Lixamento com cinta estacionária	Lixamento sem centro (centerless)
	Lixamento com máquina estacionária	cinta para polimento final
	Lixamento com máquina estacionária	Máquina de polir fibra ótica
	Lixamento com máquina estacionária	Lixadeira e esmeriladora de prato
	Lixamento com máquina estacionária	Lixamento estacionário de disco
Lixamento:	Lixamento molhado, Lixamento a seco	

Detalhes	
Nenhuma aptidão para:	
Recomendação de lixamento:	
Recomendação de segurança:	Respeite as recomendações de segurança atuais válidas em: www.sia-abrasives.com > Know-how > Segurança - Observação da folha de dados de segurança do abrasivo (disponível na sia Abrasives) - Cumprimento das recomendações gerais de segurança FEPA - Utilização de proteção ocular e facial - Utilização de uma aspiração de pó eficaz ou utilização de uma máscara contra pó fino

Informações	
Claim:	Para um acabamento constante em cilindros de aço endurecido, bem como em cilindros de plasma, cerâmica e carboneto de tungstênio
Copy:	A microtec série 5232 branqueada é adequada principalmente para o acabamento de cilindros de aço endurecido, além de cilindros revestidos (plasma e cerâmica/carbeto de tungstênio). Até no processamento de terminais cerâmicos com núcleo de fibra de vidro, a microtec 5232 garante uma qualidade constante e reproduzível da superfície.

Informações			
Material de imagem:	Product Top View (PTV)	Parte da frente: Parte de trás:	ID 4866 ID 4866
	Imagem da aplicação	Estruturas de metal:	ID 533
	Show do produto:		
	Macro fotografia:		
	Imagem da embalagem:		
	Imagem do grupo de produtos:		ID 7637

● Aplicação principal
○ Aplicação secundária