

Status:	Ok
Freigabe:	11.11.2025

<b>Klassifizierung</b>	öffentliche Serien
Produkttyp:	Flexible Schleifmittel
Haupt-Industrien:	Metallbau
Weitere-Industrien:	Turbinen Maschinen, Anlagen Werkzeuge Rohre, Profile Schiffsbau



<b>Produktprofil</b>	
Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich (gesamt):	36; 60-80; 120
Unterlage:	X-Gewebe, Polyester 120 Y-Gewebe, Polyester 36 – 80
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff
Ausrüstung:	







<b>Eigenschaften</b>	<b>Technologie</b>
Abtragsleistung:	10 - sehr hoch
Standzeit:	10 - sehr lang
Finish:	8 - gut
Flexibilität:	1 - sehr steif
Anpressdruck:	8 - stark
	- Geformtes Korn - siaramic

<b>Vorteile</b>	
Metallbau:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hohe Abtragsleistung dank keramischem Schleifkorn</li> <li>- Lange Lebensdauer</li> <li>- Aggressiver Anfangsschliff durch die optimierten Schleifkörner</li> <li>- Gesteigerte Wirtschaftlichkeit durch messbaren Zeitgewinn</li> <li>- Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff</li> <li>- Schneller und robuster Abtrag bei gleichmässiger Oberflächengüte</li> <li>- Gleichmäßige Schnittleistung</li> <li>- Geringerer Kraftaufwand dank höchster Aggressivität</li> </ul>

<b>Anwendungen</b>	
Metallbau:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Schweissvorbereitung</li> <li>- Abtragen</li> <li>- Entgraten</li> <li>- Glätten und Fehler ausgleichen</li> </ul>

<b>Werkstoff</b>		
Metallbau:	Nichteisenmetalle Nichteisenmetalle Rostfreier Stahl Stahl	○ Aluminium ○ Nichteisenmetall ● Nichtrostender Stahl (Inox) ● Unlegierter / niedriglegierter Stahl

<b>Konfektionsformen</b>	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rollen	- Geweberollen
	Bänder	- Breitbänder (Breite: ab 400 mm) - Handbänder und Hülsen (Breite: 30-390 mm / Länge: bis 950 mm) - Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm) - Zungenschleifbänder (Breite: 6-30 mm / Länge: bis 950 mm)

<b>Einsatz</b>	Obergruppe	Untergruppe
	Handmaschinenschliff	Handbandschleifer
	Handmaschinenschliff	Exzentrerschleifer / Rotationsschleifer
	Stationärer Bandschliff	Kontaktbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Kontaktbreitbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Langbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Centerlesschliff
Schliff:	Trockenschliff, Nassschliff (nur Bänder)	

<b>Details</b>	
Keine Eignung für:	- Steinschliff
Schleifempfehlung:	
Sicherheitsempfehlung:	<p>Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf:  <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> &gt; Know-how &gt; Sicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives)</li> <li>- Befolgung der allgemeinen EN-Sicherheitsempfehlungen</li> <li>- Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen</li> <li>- Benutzung von Gehörschutz</li> <li>- Brille</li> <li>- Handschuh</li> <li>- Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz</li> </ul>



Kommunikation			
Claim:	Die keramische Lösung für Höchstleistungen auf Inox und Stahl		
Copy:	Dank des dreieckig geformten Keramikkorns, der starken Polyesterunterlage und des kühlenden Wirkstoffes bietet 2582 siaramic höchste Abtragsleistung und maximale Standzeit auf Edelmetall und Stahl.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Vorderseite:	ID
		Rückseite:	ID
	Anwendungsbild	Metallbau:	ID 12477
	Produktshow:		
	Makroaufnahme:		
	Verpackungsbild:		
	Produktgruppenbild:		ID 119433

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung