

neu



X
Technology



4570 siabite X

Das coolste Schleifen mit
der neuen X-Technologie!

Kühler Schliff – bis zu 80% längere Standzeit*



4570 siabite X



Führendes keramisches Mitbewerberprodukt (mit gebrochenem Korn)

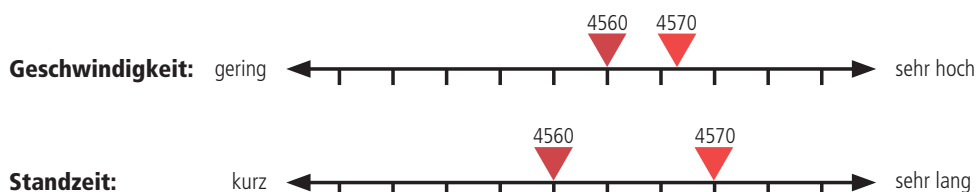


4560 siabite



* Getestet an Inox-Stangen Ø20mm, 10 Sek. pro Stange. Manueller Test. Turbo Stützteller II. 1100W Winkelschleifer.

Das richtige Schleifmittel für Ihre Schleifanwendungen



Produktprofil

Korntyp: Keramik Aluminiumoxid
 Kornbereich: 36+, 60+, 80+, 120+
 Unterlage: Vulkanisiertes Fiber

Spezielle Streuart: X-Technologie (Kühlwirkstoff)
 Sortiment: 100 mm, 115 mm, 125 mm, 180 mm
 Werkstoffe: Baustahl, rostfreier Stahl, Aluminium

Hauptschleifanwendungen

Schweissnahtvorbereitung



Schweissnahtentfernung



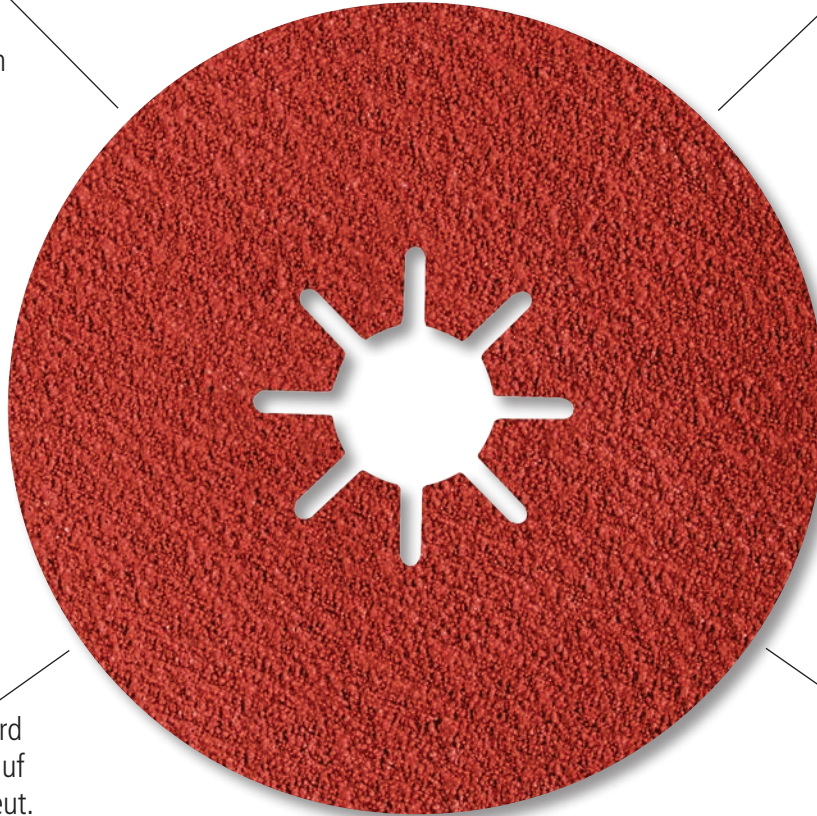
4570 siabite X – Das coolste Schleifen mit der neuen X-Technologie!

Längere Lebensdauer

Die X-Technologie lässt mehr Raum zwischen den Körnern, was die Lebensdauer des Korns und der Faserscheibe erhöht.

Gleichmässige Schnittleistung

Die X-Technologie erlaubt der Kornstruktur leichter zu brechen. Dadurch bietet die Scheibe während der gesamten Lebensdauer einen scharfen Schnitt.



Kühles Schleifen

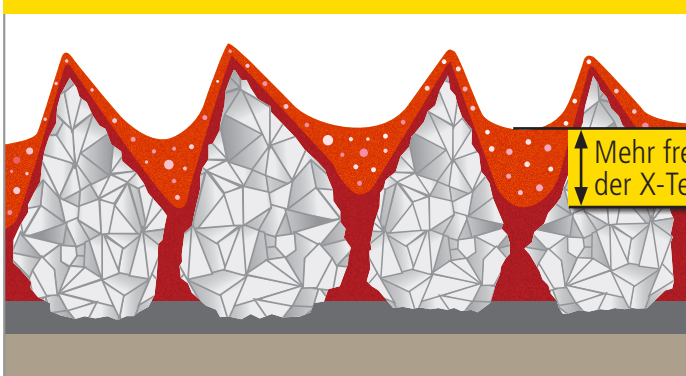
Mit der X-Technologie wird der Kühlwirkstoff direkt auf die Kornoberfläche gestreut. Dadurch ist er beim Schleifen aktiver und führt entstehende Wärme schneller ab.

Feine Oberfläche

Das speziell ausgewählte Schleifkorn mit kristalliner Struktur liefert eine feine Oberfläche ohne Verzicht auf eine aggressive Schnittleistung.

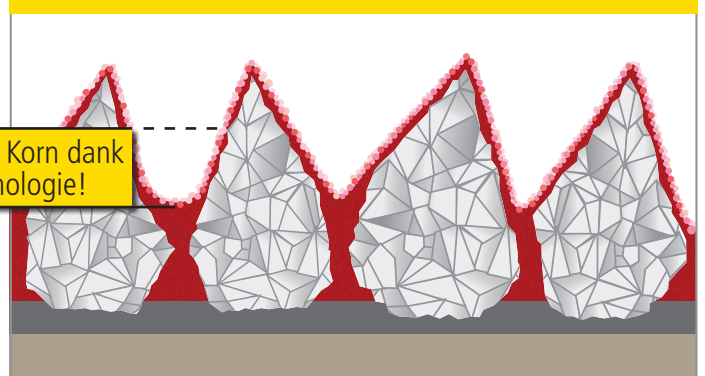
Die X-Technologie macht den Unterschied

Herkömmliches Schleifmittel mit 2. Deckbinder



- Auf herkömmlichen Schleifmitteln ist der Raum zwischen den Körnern mit Deckbinder gefüllt, was zu weniger brauchbarem Korn führt und somit die Lebensdauer der Scheibe verkleinert.
- Der Kühlwirkstoff ist dem zweiten Deckbinder beigemischt, was die Effizienz der Chemikalien einschränkt.

X-Technologie



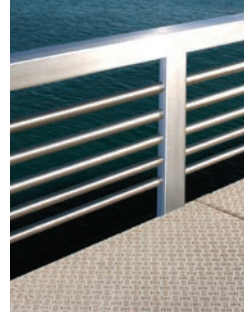
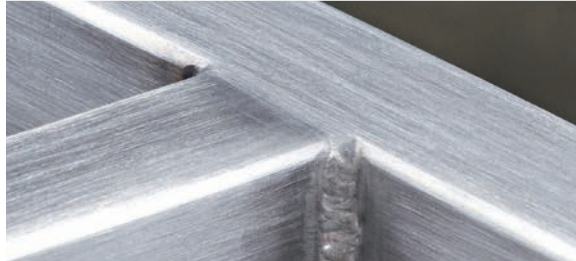
- Mit der X-Technologie ist nur ein Deckbinder nötig, was zu einer grösseren brauchbaren Fläche des Korns führt und somit die Lebensdauer maximiert.
- Der Kühlwirkstoff der X-Technologie wird direkt auf das Korn gestreut. Somit wird die Kühlung erhöht und Verfärbungen minimiert.
- Das freistehende Korn bricht einfacher und ermöglicht dadurch ein schnelles und gleichmässiges Schleifergebnis.

Systemlösungen – 2K-Seidenmattpoliert auf rostfreiem Stahl. Wenn der Job schnell erledigt sein muss!

Grundmaterial: rostfreier Stahl 2B



Ergebnis: gemaserte matte 2K-Oberfläche



1 Schweißnahtentfernung



4570 siabite X



Keramik Fiber Scheibe
Korn: #80
Winkelschleifer
7'500 rpm
empfohlen*

2 Oberfläche verfeinern



6924 siamet HD



SCM Scheibe
Korn: Mittel
Winkelschleifer
7'500 rpm
empfohlen*

3 Feinschliff



6130 siamop kombiniert



Geradschleifer
Korn: Fine A / 180
Schleifrad
volle Drehzahl
empfohlen

4 Endschliff



6120 siafleece



Pad
Korn: extra cut S

Bis zu
20%
Zeitersparnis**

** Verglichen mit dem
sia-Standardprozess

* Drehzahlempfehlungen basieren auf 115mm und 125mm Scheibendurchmesser. Für andere Größen gelten andere Drehzahlempfehlungen.

Spüren Sie den Unterschied! Maximieren Sie Ihre Schleifergebnisse mit dem Turbo Pad II

Aggressiver Schliff

dank verstärktem gerippten Design, das für erhöhten Kontaktdruck zwischen Scheibe und Werkstück sorgt.

Lange Lebensdauer

durch wärmebeständigen, thermostabilen Kunststoff.

Die perfekte Kombination

mit grobkörnigen Fiberscheiben, wenn maximaler Abtrag gefordert ist.



Ihre Lösung für perfekte Oberflächen
www.sia-abrasives.com

