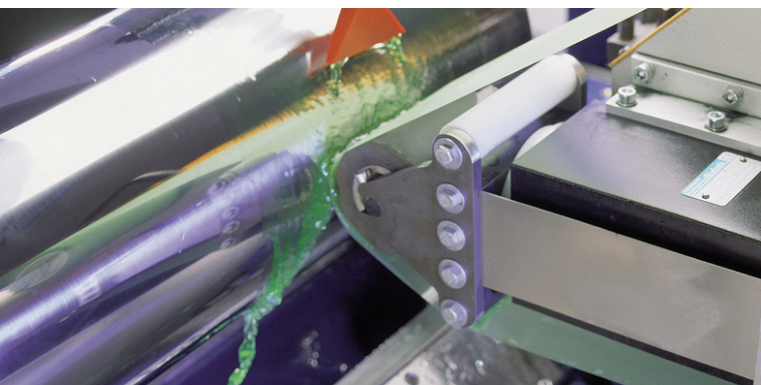




5262 microtec

Para um acabamento constante em cilindros de aço endurecido, bem como em cilindros de plasma, cerâmica e carboneto de tungstênio



Para um acabamento constante em cilindros de aço endurecido, bem como em cilindros de plasma, cerâmica e carboneto de tungstênio

O abrasivo de microacabamento 5262 microtec com grão de diamante aplicado eletrostaticamente, película em poliéster e base antiderrapante é especialmente indicado para o tratamento e o acabamento de cilindros de aço endurecido, bem como de diversos materiais duros, revestimentos e pedras preciosas. O processo de microacabamento permite obter uma qualidade da superfície constante e reprodutível, assim como uma taxa de remoção elevada e uma longa durabilidade.

- ▶ Polimento eficiente e seguro a nível de processo graças ao conceito de cor
- ▶ Qualidade de superfície constante até ao desgaste total do abrasivo
- ▶ Para valores de referência de rugosidades claramente definidos
- ▶ Maximização da duração de utilização
- ▶ Elevada capacidade de remoção
- ▶ Longa vida útil

Perfil do produto

Tipo de grão:	diamante
Granulometria em µm:	15; 30; 45; 60-80; 120
Costado:	Filme de poliéster
Tipo de distribuição:	eletrostática
Aglutinante:	resina sintética pura

Aplicação



Aplicações

- Polimento final de cilindros de aço endurecido
- Polimento final de cilindros revestidos (plasma-cerâmico/ carbeto de tungstênio)
- Polimento final de aço inoxidável em superfícies com veios (polimento final mais claro)
- Polimento final de aço inoxidável em superfícies com veios (polimento final mais fosco)

Materiais

Aço de alta liga

Tecnologia

microtec