

Ficha de datos técnicos

5262 microtec



Estado:	Ok
Aprobación:	25.01.2023

Clasificación	Series públicas
Tipo de producto:	Abrasivos flexibles
Industrias principales:	Construcciones metálicas
Otras industrias:	Relojes, joyas Rodillos, cilindros Motores, accionamientos Fibra óptica

Perfil de producto	
Tipo de grano:	Diamante
Granulometría (total):	Micron
Base:	Lámina de poliéster
Recubrimiento:	Electrostática
Encolado:	Resina sobre resina
Recubrimiento especial:	
Equipamiento:	

Propiedades		Tecnología
Capacidad de abrasión:	9 - muy alta	- microtec
Resistencia:	10 - muy larga	
Acabado:	10 - muy bueno	
Flexibilidad:	8 - flexibles	
Presión de aplicación:	3 - poco	

Ventajas	
Construcciones metálicas:	<ul style="list-style-type: none">- Un pulido eficiente y seguro en el proceso gracias a nuestro concepto de colores- Acabado de superficie uniforme hasta el desgaste completo del abrasivo- Para valores indicativos claramente definidos en profundidades de surco- Maximización del tiempo de aplicación- Alto rendimiento- Elevada vida útil

Aplicaciones	
Construcciones metálicas:	<ul style="list-style-type: none">- Acabado de rodillos de acero endurecido- Acabado de rodillos recubiertos (cerámica por plasma/carburo de wolframio)- Acabado de acero inoxidable sobre superficies veteadas (acabado brillante)- Acabado de acero inoxidable sobre superficies veteadas (acabado mate)

Materiales	
Construcciones metálicas:	Acero inoxidable ● Acero de alta aleación

Ficha de datos técnicos

5262 microtec



Aplicación	Grupo superior	Subgrupo
	Lijado manual	Lijado manual para bordes
	Lijado con banda estacionario	Lijado con banda sin centro
	Lijado a máquina estacionario	Lijadora de banda para acabado
	Lijado a máquina estacionario	Lijadora de plato y máquina lapedora
	Lijado a máquina estacionario	Lijado con disco fijo
Abrasión:	Lijado en húmedo, Lijado en seco	

Detalles	
No es idóneo para:	
Recomendaciones para el lijado:	
Recomendaciones de seguridad:	<p>Tenga en cuenta las actuales recomendaciones de seguridad vigentes: www.sia-abrasives.com > Conocimientos > Safety</p> <ul style="list-style-type: none"> - Observar la ficha de datos de seguridad del medio de lijado (disponible en sia Abrasives) - Cumplimiento de las recomendaciones generales de seguridad FEPA - Uso de protección para los ojos y la cara - Utilización de una aspiración de polvo efectiva o de una mascarilla contra polvos finos

Comunicaciones		
Claim:	Para un acabado uniforme en rodillos de acero endurecido y rodillos de cerámica por plasma y carburo de wolframio	
Texto:	El abrasivo de microacabado 5262 microtec con grano de diamante dispersado electrostáticamente, lámina de poliéster y base antideslizante es especialmente adecuado para el tratamiento y el acabado de rodillos de acero endurecido, así como de diversos materiales duros, revestimientos y piedras preciosas. El proceso de microacabado consigue una calidad constante y reproducible de la superficie, además de una alta tasa de decapado y una larga vida útil.	
Material gráfico:	Vista del producto desde arriba (VPA)	Anverso: ID
		Dorso: ID
	Imagen de la aplicación	Construcciones metálicas: ID 537
	Presentación de productos:	
	Vista aumentada:	
	Imagen del embalaje:	
Imagen de grupos de productos:	ID 7637	

- Aplicación principal
- Aplicación secundaria