Scheda tecnica
5262 microtec

Stato:	Ok
Approvazione:	25.01.2023

Classificazione	Serie disponibili al pubblico
Tipo prodotto:	Abrasivi flessibili
Settori principali:	Carpenteria metallica
Altri settori:	Orologeria e gioielleria Rulli e cilindri Motori e azionamenti Fibre ottiche

Caratteristiche del prodotto	
Tipo di grana:	diamante
Granulometria (totale):	Micron
Supporto:	Foglio in poliestere
Cosparsione:	Elettrostatica
Legante:	doppia resina
Copertura speciale:	
Equipaggiamento:	

Caratteristiche		**Tecnologia**
Capacità di asportazione:	9 - molto elevata	- microtec
Durata:	10 - molto elevata	
Finitura:	10 - ottima	
Flessibilità:	8 - flessibile	
Pressione di appoggio:	3 - ridotto	

Vantaggi	
Carpenteria metallica:	- Il sistema cromatico consente una lucidatura efficiente e sicura - Qualità superficiale costante per l'intero impiego dell'abrasivo - Per valori di riferimento ben definiti nella rugosità - Massimizzazione del periodo d'impiego - Elevata asportazione - Lunga durata

Impieghi	
Carpenteria metallica:	- Finitura di cilindri in acciaio temprato - Finitura di cilindri rivestiti (ceramica al plasma/carburi di tungsteno) - Finitura di acciaio inox su superfici (finitura chiara) - Finitura di acciaio inox su superfici (finitura opaca)

Materiali		
Carpenteria metallica:	Acciaio inox	● Acciaio ad alta lega

Scheda tecnica
5262 microtec

Impiego	Gruppo superiore	Sottogruppo
	Levigatura manuale	Levigatura manuale per bordi
	Levigatura a nastro stazionaria	Levigatura a nastro centerless
	Levigatura meccanica stazionaria	Utensile per finitura a nastro
	Levigatura meccanica stazionaria	Levigatrice a spazzola piana e lappatrice
	Levigatura meccanica stazionaria	Levigatura a disco stazionario
Levigatura:	Levigatura ad umido, Levigatura a secco	

Dettagli	
Non adatto per:	
Consigli per la levigatura:	
Indicazione di sicurezza:	Rispettare le raccomandazioni per la sicurezza valide attualmente in vigore consultabili su: www.sia-abrasives.com > Competenza > Sicurezza - Attenersi alla scheda tecnica di sicurezza dell'abrasivo (disponibile presso sia Abrasives) - Rispettare le disposizioni di sicurezza generali FEPA - Utilizzare cuffie di protezione per l'udito e maschera protettiva - Utilizzare un'efficace sistema di aspirazione della polvere, oppure indossare una mascherina per polveri fini

Per comunicazioni			
Claim:	Per una finitura costante su cilindri in acciaio indurito nonché cilindri in ceramica con rivestimento al plasma e carburo di tungsteno		
Copy:	L'abrasivo per microfinitura 5262 microtec con grani di diamante diffusi elettrostaticamente e foglio in poliestere è particolarmente adatto alla lavorazione e alla finitura di cilindri in acciaio indurito e di vari materiali duri, rivestimenti e pietre preziose. Con il processo di microfinitura si ottiene una qualità della superficie costante e riproducibile, un tasso di rimozione elevato e una lunga durata.		
Materiale iconografico:	Product Top View (PTV)	Lato anteriore: Retro:	ID ID
	Immagine dell'applicazione	Carpenteria metallica:	ID 537
	Presentazione dei prodotti:		
	Immagine macro:		
	Immagine della confezione:		
	Immagine gruppo prodotti:		ID 7637

● Utilizzo principale
○ Utilizzo secondario